



JOHN DEERE

Product Services Information

INSTALLATION INSTRUCTIONS

(Includes English, French, German, Spanish and Italian)

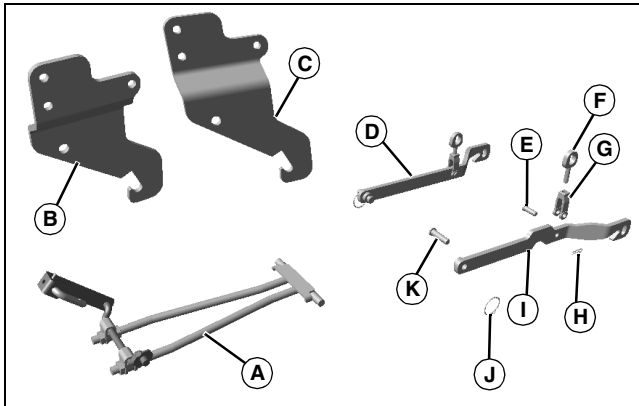


JOHN DEERE

MOWER LIFT KIT

Parts in Kit

Mechanical Lift Kit Parts

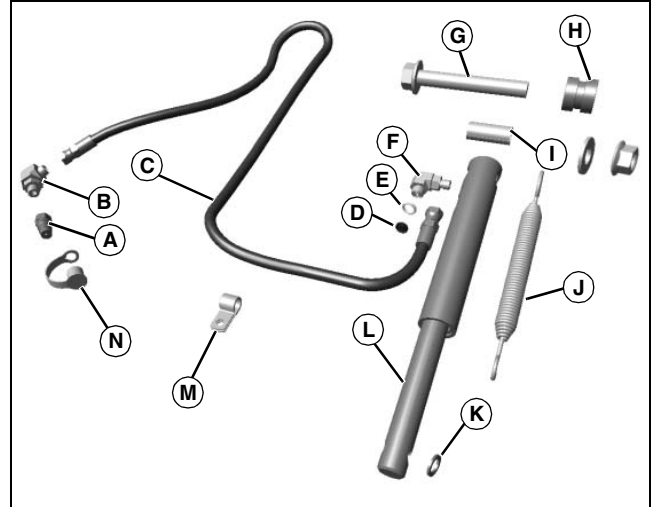


MX34029

Qty.	Description
1	Front Draft Arm Assembly (A)
1	Frame Bracket, Left (B)
1	Frame Bracket, Right (C)
1	Lift Arm, Right Mower Rear Draft (D)
2	Pin, Drilled, 36.8 mm (E)
2	Link, Lift (F)
2	Yoke, Adjustable (G)
2	Spring Locking Pin, 2.38 mm (H)
1	Lift Arm, Left Mower Rear Draft (I)
2	Locking Ring (J)
2	Drilled Pin, Draft Arm, 5/8 x 2-1/4 in. (K)
6	Screw, Hex Flange, M12x40
6	Locknut, M12
2	Spacer, 11 mm

Independent Lift Kit Parts

NOTE: There will be an extra shorter 21 mm bushing, longer 285 mm spring, and some other additional hardware not applicable to this machine in the kit that can be discarded after kit is installed.



MX35302

Qty.	Description
1	Coupler, Quick-Connect (A)
1	Fitting, Elbow, Large (B)
1	Hydraulic Hose (C)
1	Orifice (D)
1	O-ring (E)
1	Fitting, Elbow, Small (F)
1	Screw, Flange, M16x110 (G)
1	Bushing (28 mm) (H)
1	Sleeve (I)
1	Spring (244 mm) (J)
1	Flat Washer, M13 (ID) (K)
1	Cylinder (L)
3	P-Clamp (M)
1	Cap, Yellow (N)
3	Nut, Flange, M8
2	Screw, Flange, M8x25

Qty.	Description
1	Bolt, Round Head, M8x25

NOTE: Retain these installation instructions with your machine operator's manual.

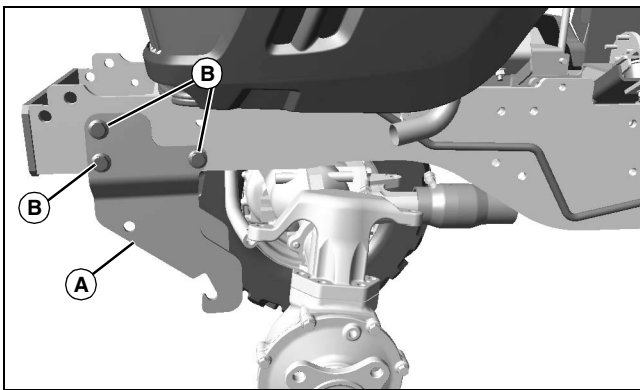
Parking Safely

1. Stop machine on a level surface, not on a slope.
2. Disengage PTO and stop attachments.
3. Lower attachments to the ground.
4. Lock park brake.
5. Stop engine.
6. Remove key.
7. Wait for engine and all moving parts to stop before you leave the operator's station.
8. Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.
9. Disconnect the negative (-) battery cable before servicing the machine.

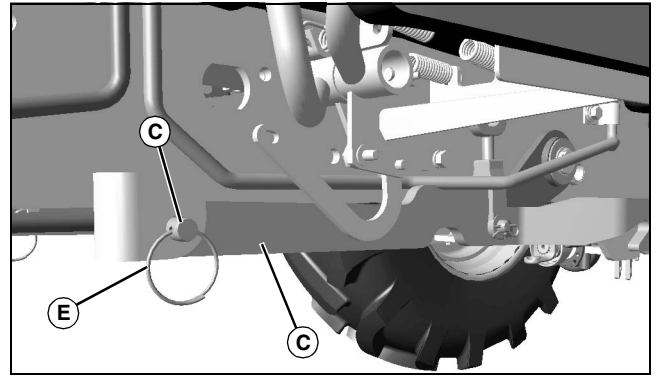
Install Mechanical Lift Kit

NOTE: See mower operator's manual for installation of front draft arm pivot assembly.

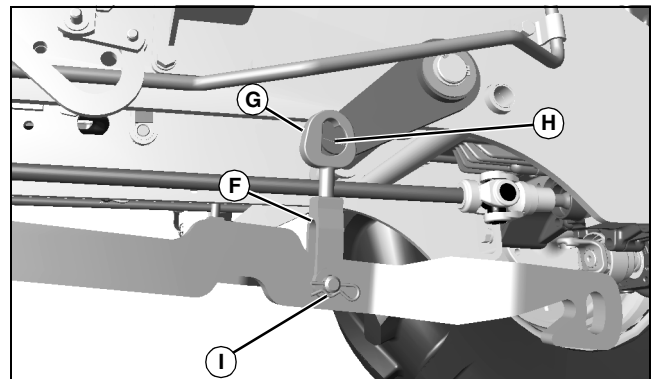
1. Park machine safely.



2. Install left frame bracket (A) on left side of machine with three M12x40 bolts (B) and three M12 locknuts. Tighten bolts to 140 N•m (103 lb-ft). Repeat for right side.



3. On left side of machine, install left rear draft arm (C) to machine by inserting a 5/8x2-1/4 in. drilled pin (D) from inside through machine bracket, 11 mm spacer, and draft arm. Install locking ring (E) through drilled pin to secure rear draft arm.



4. Assemble yoke (F) onto lift link (G).

IMPORTANT: Avoid damage! Hook and yoke must be installed with loop of hook toward front of machine, to avoid interference with other parts.

5. Hang lift link and yoke (F) on bell crank stud (H) on machine.
6. Connect draft arm to yoke with a 36.8 mm drilled pin and 2.38 mm spring locking pin (I).
7. Repeat steps 2 through 6 for right side of machine.

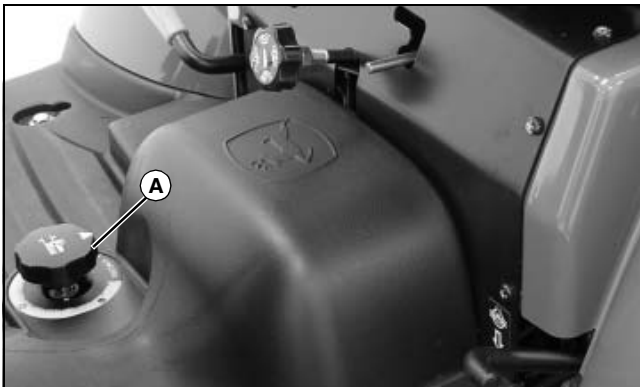
Install Independent Lift Kit



CAUTION: Avoid injury! Escaping fluid under high pressure can penetrate the skin and cause serious injury. Avoid the hazard by relieving pressure before connecting hydraulic or other lines. Tighten all connections before applying pressure.

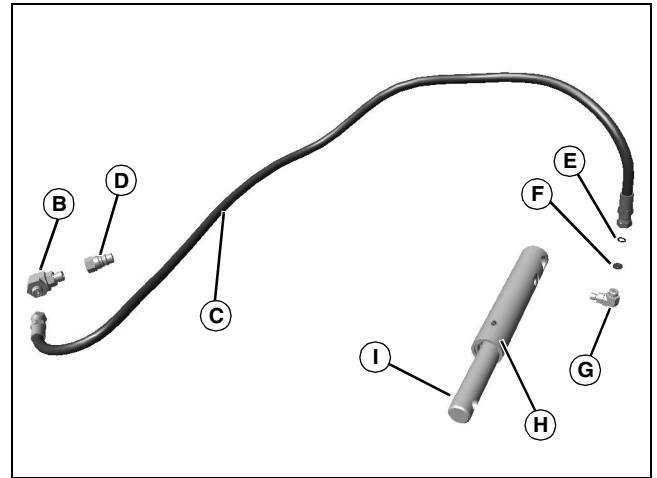
- Search for leaks with a piece of cardboard. Protect hands and body from high pressure fluids.
- If an accident occurs, see a doctor immediately. Any fluid injected into the skin must be surgically removed within a few hours or gangrene may result. Doctors unfamiliar with this type of injury should reference a knowledgeable medical source. Such information is available from Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A. In the United States and Canada only, this information may be obtained by calling 1-800-822-8262.

1. Park machine safely.



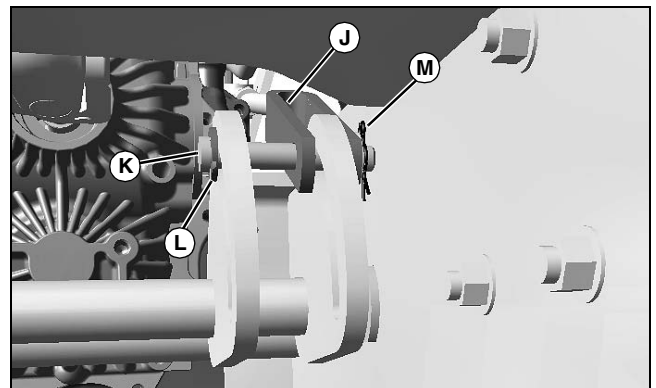
MX35071

2. Rotate mower height control knob (A) counterclockwise to point to the "install" position (rear draft arms will be all the way down).



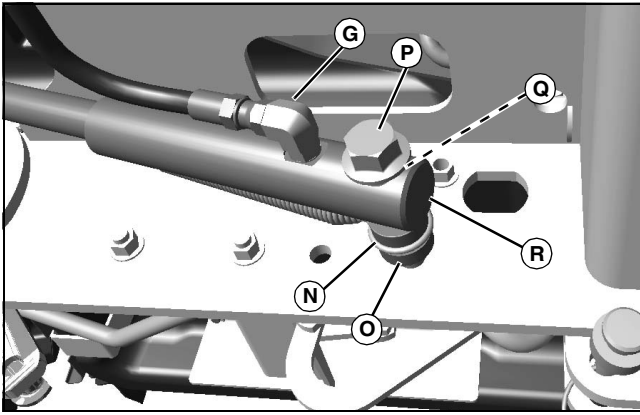
MX35202

3. Assemble the large elbow adapter fitting (B) to one end of the hydraulic hose (C) and tighten to 20-28 N•m (15-21 lb-ft).
 4. Assemble the quick coupler (D) to the elbow fitting (B).
- NOTE: Make sure O-ring (E) is in position in orifice (F) before installing onto hose.**
5. Insert O-ring onto the orifice.
 6. Insert the orifice (F) at the other end of the hose and install the small elbow fitting (G). Tighten elbow fitting to 20-28 N•m (15-21 lb-ft).
 7. Install small elbow fitting (G), with orifice inserted, to the cylinder (H), leave small fitting loose for ease of hose placement on machine.
- NOTE: Make sure cylinder rod end is fully retracted before installing cylinder onto machine.**
8. Push cylinder rod end (I) into cylinder barrel to fully retract rod end into cylinder.



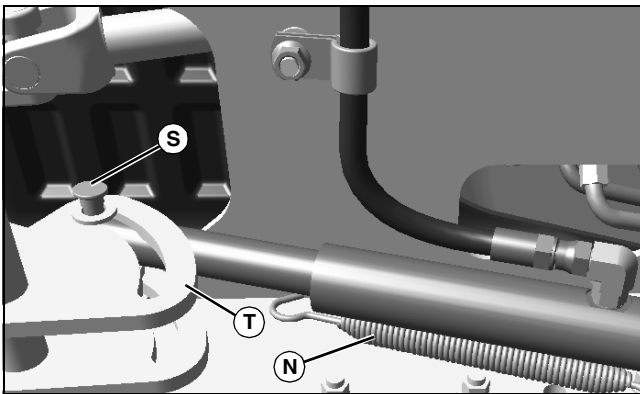
MX35305

9. Remove mechanical lift link (J) running from the rear rockshaft to the mid rockshaft. Retain pin (K) washer (L) and quick pull pin (M) for use later.



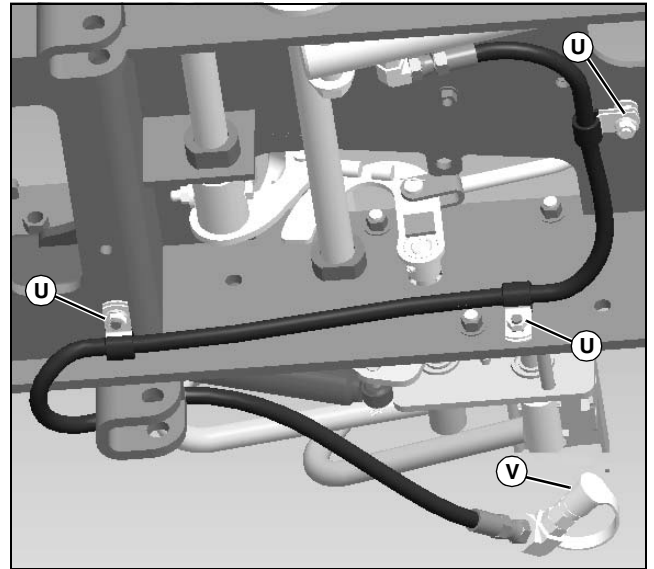
MX35307

10. Install the end of the spring (N) onto the grooved bushing (O).
11. Install the head end of the cylinder barrel using the M16x110 flange screw (P) through the sleeve (Q), cylinder (R), bushing (O), and machine frame, to the welded nut. Tighten screw to 175 N•m (129 lb-ft).
12. Route the hose along underside of frame by rotating elbow (G) and hose to the rod end of the cylinder and tightening the nut on fitting to 20-28 N•m (15-21lb-ft).



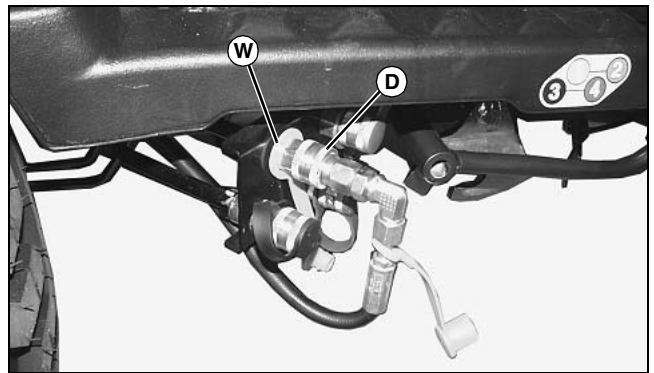
MX35304

13. Install rod end of cylinder using cylinder pin (S) in the middle of the rockshaft cylinder guide plates (T). Secure with M13 washer and quick pull pin and washer removed earlier.
14. Install spring (N) on end of cylinder pin (S) and just to the inside of washer.



MX34027

15. Route the hose over the transmission case, and secure with P-clamp, M8x25 screw and M8 flange nut (U) (three bolts used in three different locations). Tighten to 30 N•m (22 lb-ft).
16. Insert the yellow cap (V) for the quick coupler connector on the end of the hose.
17. Relieve hydraulic pressure by moving SCV lever rearward-to-forward and side-to-side several times.

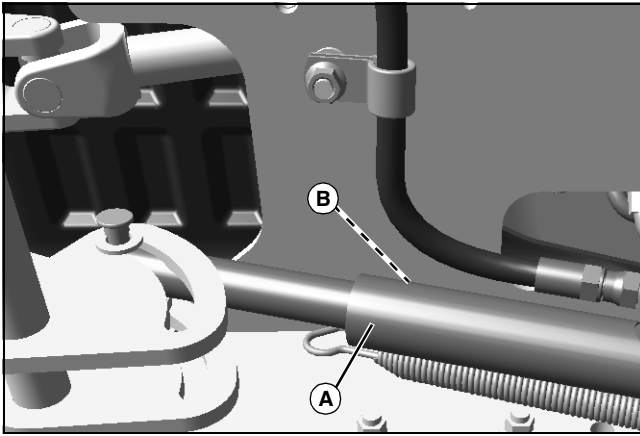


MX35205

18. Connect the quick coupler (D) to the yellow (dump) connector end (W) on the SCV.

Complete Procedure:

1. Check to make sure all hardware and fittings are tight.
2. Start machine, and check for any hydraulic leaks. Tighten fittings as necessary.



MX35304

3. Bleed hydraulic line:

- a. Place pan under cylinder (A) to catch hydraulic oil.
- b. Start tractor and open bleed screw (B) on top of cylinder.
- c. Operate selective control valve lever to slowly extend cylinder rod end all the way outward.
- d. When air bubbles stop, and just oil seeps from bleed screw area, tighten bleed screw to 1.5 N•m (13 lb-in.).



JOHN DEERE

Product Services Information

NOTICE DE MONTAGE

(Anglais, français, allemand, espagnol et italien)

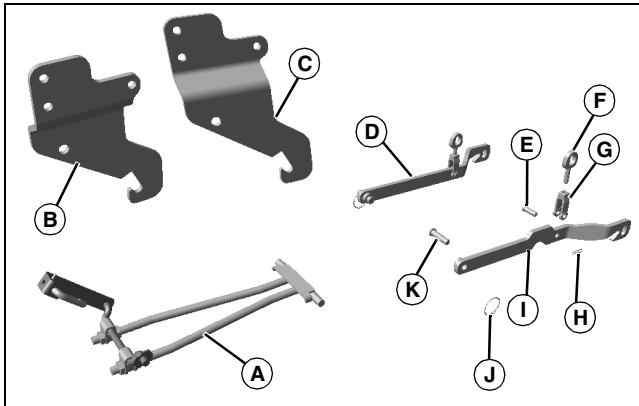


JOHN DEERE

KIT DE RELEVAGE DE L'UNITÉ DE COUPE

Contenu du kit

Pièces du kit de relevage mécanique



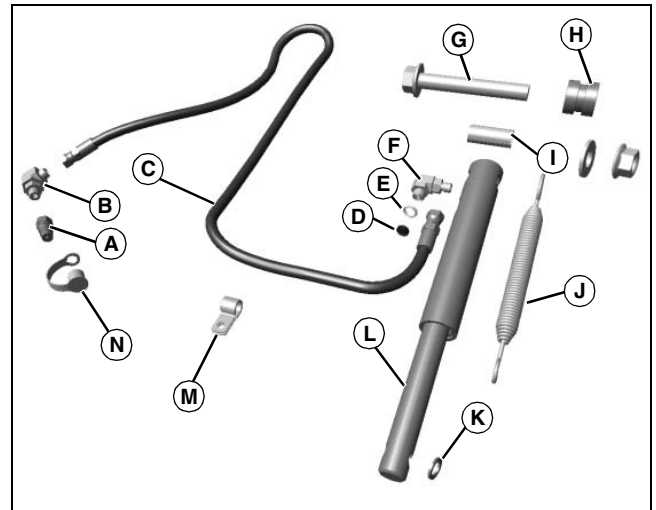
MX34029

Qté.	Description
1	Bras de traction avant (A)
1	Support de cadre gauche (B)
1	Support de cadre droit (C)
1	Bras de relevage, traction arrière, côté droit (D)
2	Broche percée de 36,8 mm (E)
2	Bielle de relevage (F)
2	Étrier réglable (G)
2	Goupille de verrouillage à ressort de 2,38 mm (H)
1	Bras de relevage, traction arrière, côté gauche (I)
2	Bague de verrouillage (J)
2	Broche percée, bras de traction, 5/8 x 2-1/4 pouces (K)
6	Vis à embase hexagonale M12x40

Qté.	Description
6	Écrou de blocage M12
2	Entretoise de 11 mm

Pièces du kit de relevage indépendantes

NOTE : Le kit contient une bague plus courte de 21 mm, un ressort plus long de 285 mm et d'autres pièces supplémentaires non applicables à la machine qui peuvent être mis au rebut une fois le kit installé.



MX35302

Qté.	Description
1	Coupleur rapide (A)
1	Raccord coudé large (B)
1	Flexible hydraulique (C)
1	Orifice (D)
1	Joint torique (E)
1	Raccord coudé petit (F)
1	Écrou à embase M16x110 (G)
1	Bague (28 mm) (H)
1	Manchon (I)
1	Ressort (244 mm) (J)
1	Rondelle plate M13 (diamètre interne) (K)
1	Vérin (L)
3	Collier en P (M)

Qté.	Description
1	Capuchon jaune (N)
3	Écrou à embase M8
2	Vis à embase M8x25
1	Vis à tête ronde M8x25

NOTE : Conserver ces instructions d'installation avec le livret d'entretien de la machine.

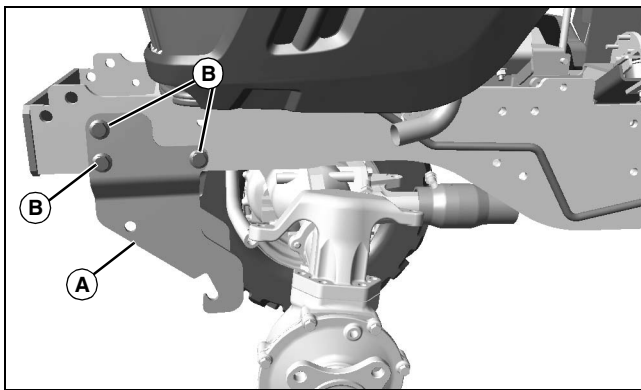
Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur un terrain plat, jamais en pente.
2. Désenclencher la PdF et arrêter les outils.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.
9. Débrancher le câble négatif (-) de la batterie avant de faire l'entretien de la machine.

Installation du kit de relevage mécanique

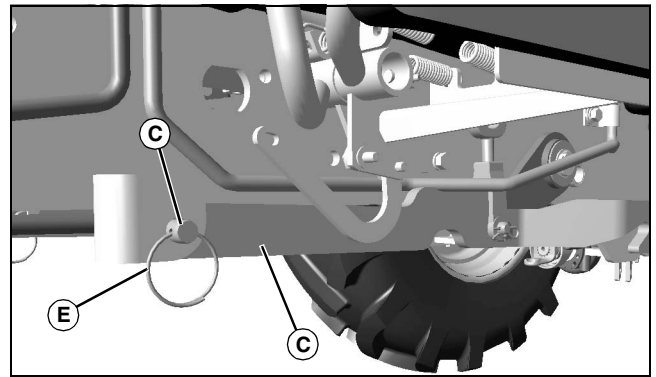
NOTE : Voir le livret d'entretien de la tondeuse pour l'installation du pivot du bras de traction avant.

1. Garer la machine en toute sécurité.



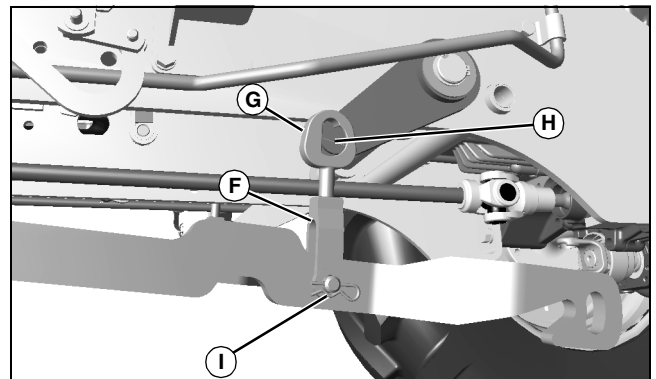
MX34028

2. Installer un support de cadre gauche (A) sur le côté gauche de la machine avec trois vis M12x40 (B) et trois écrous de blocage M12. Serrer toutes les vis à 140 N.m (103 lb-ft). Répéter l'opération du côté droit.



MX34031

3. Sur le côté gauche de la machine, installer le bras de traction arrière gauche (C) à la machine en insérant une broche percée de 5/8x2-1/4 pouces (D) par l'intérieur par le support de la machine, une rondelle de 11 mm et le bras de traction. Installer la bague de verrouillage (E) par la broche percée pour fixer le bras de traction arrière.



MX34032

4. Monter l'étrier (F) sur la bielle de relevage (G).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Le crochet et l'étrier doivent être installés avec la boucle du crochet vers l'avant de la machine, pour éviter l'interférence avec d'autres pièces.

5. Accrocher la bielle de relevage et l'étrier (F) sur le goujon du levier coudé (H) sur la machine.
6. Connecter le bras de traction à l'étrier avec une broche percée de 36,8 mm et une goupille de verrouillage à ressort de 2,38 mm (I).
7. Répéter les étapes 2 à 6 pour le côté droit de la machine.

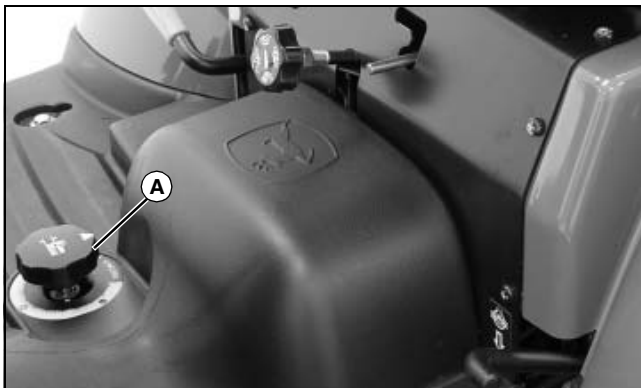
Installation du kit de relevage indépendant



ATTENTION : Risque de blessures ! Un liquide sous pression qui s'échappe peut pénétrer sous la peau et causer de graves lésions. Pour éviter tout accident, laisser la pression se dissiper avant de débrancher des conduits hydrauliques ou tout autre conduit. Resserrer tous les raccords avant de mettre sous pression.

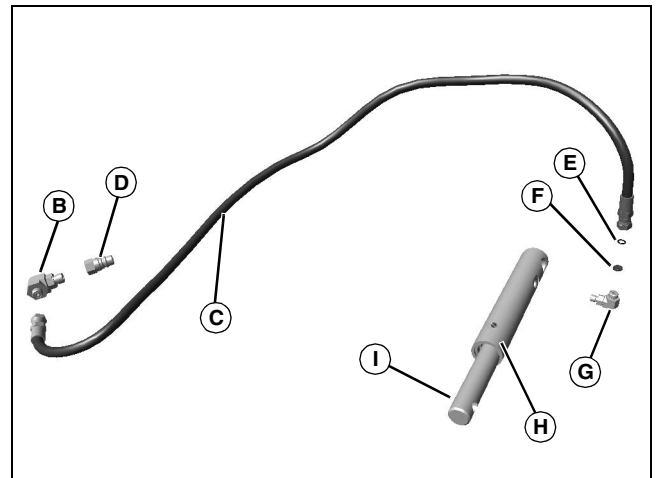
- Pour rechercher les fuites, utiliser un morceau de carton. Se protéger le corps et les mains contre les liquides sous pression.
- En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent pour éviter les risques de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessures doivent se référer à une source médicale compétente. Pour de plus amples renseignements, s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis. Il est possible d'obtenir des renseignements par téléphone en appelant le 1-800-822-8262 (des États-Unis et du Canada uniquement).

1. Garer la machine en toute sécurité.



MX35071

2. Faire tourner la molette de contrôle de la hauteur du carter de coupe (A) dans le sens anti-horaire pour qu'il pointe dans la position d'installation (les bras de traction sont complètement abaissés).



MX35202

3. Assembler le grand raccord d'adaptateur coudé (B) à une extrémité de la conduite hydraulique (C) et serrer à 20-28 N.m (15-21 lb-ft).

4. Assembler le coupleur rapide (D) au raccord coudé (B).

NOTE : S'assurer que le joint torique (E) est en position dans l'orifice (F) avant de l'installer sur la conduite.

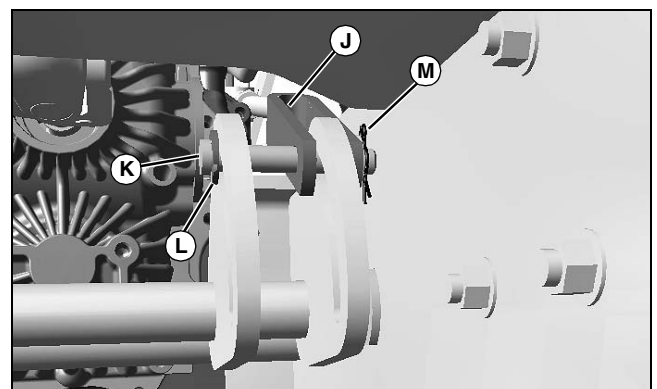
5. Insérer le joint torique dans l'orifice.

6. Insérer l'orifice (F) dans l'autre extrémité de la conduite et installer le petit raccord coudé (G). Serrer le raccord coudé à 20-28 N.m (15-21 lb-ft).

7. Installer le petit raccord coudé (G) avec l'orifice inséré dans le vérin (H) en le laissant desserré pour faciliter le placement de la conduite sur la machine.

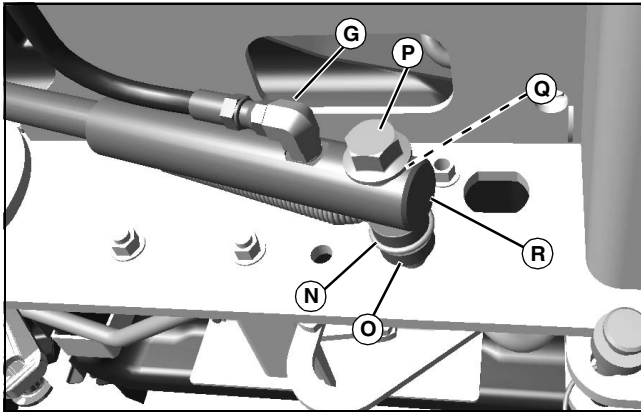
NOTE : S'assurer que l'extrémité tige du vérin est complètement rétracté avant de l'installer sur la machine.

8. Placer l'extrémité tige du vérin (I) dans le barillet pour la rétracter complètement dans le vérin.



MX35305

9. Retirer la bielle de relevage mécanique (J) allant de l'arbre oscillant arrière à l'arbre oscillant central. Conserver la broche (K), la rondelle (L) et la goupille rapide (M) pour une utilisation ultérieure.

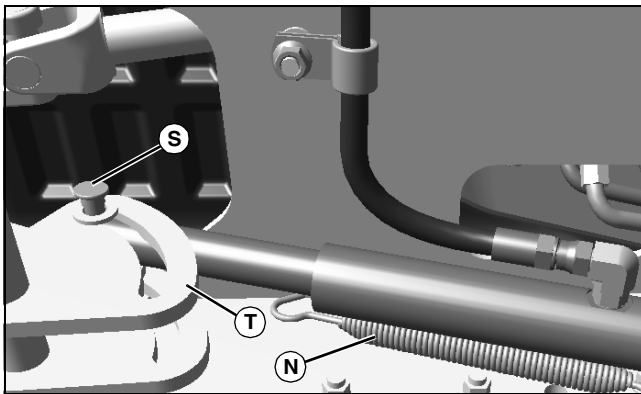


MX35307

10. Installer l'extrémité du ressort (N) dans la bague cannelée (O).

11. Installer la culasse du barillet du vérin avec la vis à embase M16x110 (P) par le manchon (Q), le vérin (R), la bague (O) et le cadre de la machine à l'écrou soudé. Serrer la vis à 175 N.m (129 lb-ft).

12. Acheminer la conduite sous le cadre en faisant tourner le coude (G) et la conduite vers l'extrémité tige du vérin et en serrant l'écrou sur le raccord à 20-28 N.m (15-21 lb-ft).

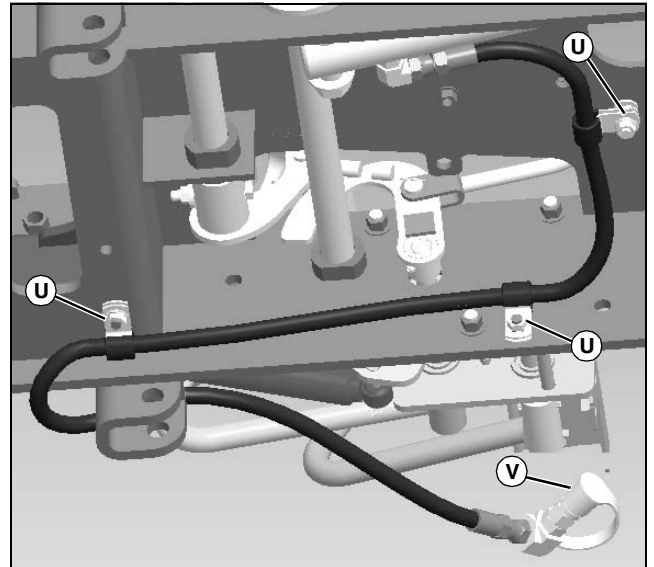


MX35304

13. Installer l'extrémité tige du vérin avec la broche (S) au milieu des plaques de guidage du vérin de l'arbre oscillant (T). Fixer avec la rondelle M13, la goupille rapide et la rondelle

retirées précédemment.

14. Installer le ressort (N) sur l'extrémité de la broche du vérin (S) et juste à l'intérieur de la rondelle.

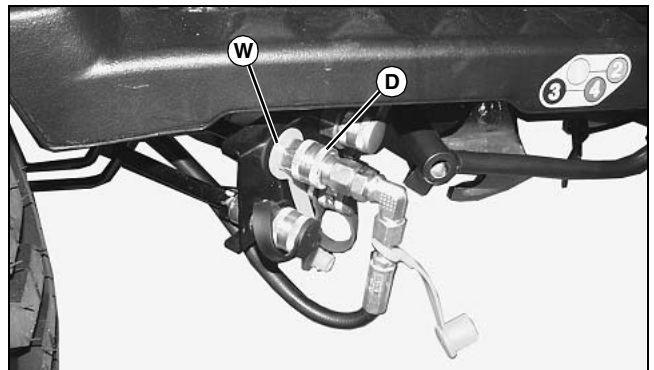


MX34027

15. Acheminer la conduite par-dessus le carter de la transmission et fixer avec un collier en P, une vis M8x25 et un écrou de blocage M8 (U) (trois vis utilisées à trois emplacements différents). Serrer à 30 N.m (22 lb-ft).

16. Insérer le bouchon jaune (V) du connecteur du coupleur rapide à l'extrémité de la conduite.

17. Dissiper la pression hydraulique en déplaçant le levier du distributeur auxiliaire d'arrière en avant et de gauche à droite plusieurs fois.

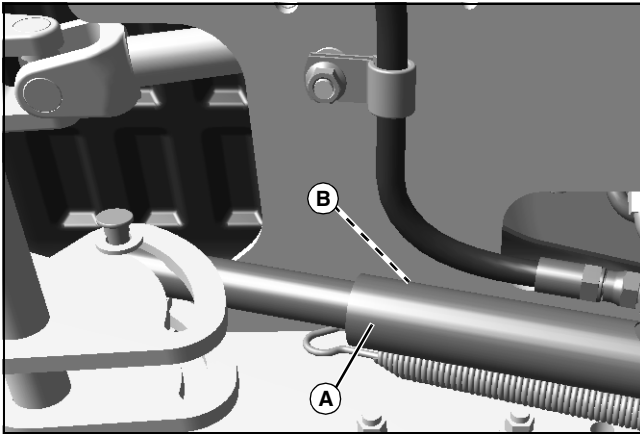


MX35205

18. Brancher le coupleur rapide (D) à l'extrémité du connecteur (déversement) jaune (W) sur le distributeur auxiliaire.

Fin de la procédure :

1. Vérifier que toute la visserie et les raccords sont serrés.
2. Mettre la machine en marche et vérifier qu'il n'y a pas de fuites d'huile hydraulique. Serrer les raccords si nécessaire.



MX35304

3. Purge de la conduite hydraulique :

- a. Placer un récipient sous le vérin (A) pour collecter l'huile hydraulique.
- b. Mettre le tracteur en marche et ouvrir la vis de purge (B) sur le haut du vérin.
- c. Faire fonctionner le levier du distributeur sélectif pour déployer la tige du vérin complètement vers l'extérieur.
- d. Lorsqu'il n'y a plus de bulles d'air et que seule de l'huile sort de la zone de la vis de purge, serrer la vis de purge à 1,5 N.m (13 lb-in.).



Product Services Information

MONTAGEANLEITUNG

(Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch und Italienisch)



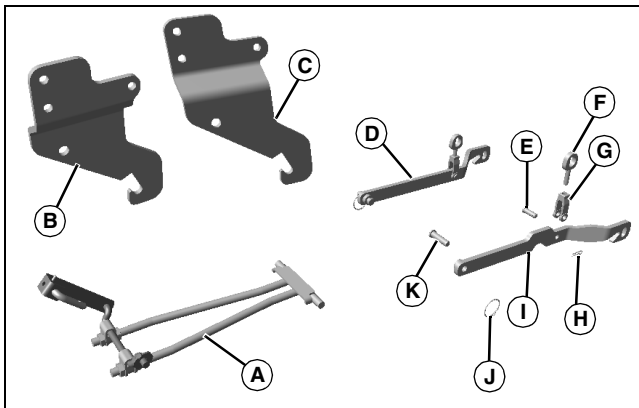
JOHN DEERE

JOHN DEERE

MÄHWERK-HUBKIT

Teile im Kit

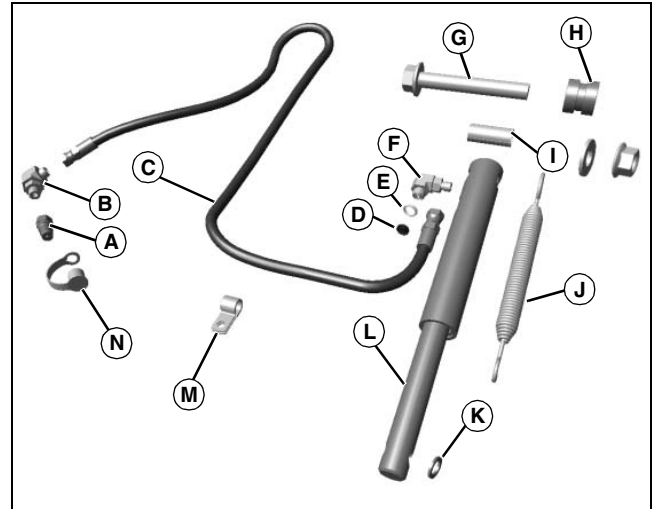
Teile des mechanischen Hubkits



MX34029

Teile des unabhängigen Hubkits

HINWEIS: Das Kit enthält eine zusätzliche kürzere 21 mm Buchse, eine längere 285 mm Feder und einige zusätzliche Befestigungselemente, die nicht für diese Maschine benötigt werden und nach Einbau des Kits weggeworfen werden können.



MX35302

Menge	Beschreibung
1	Vorderer Zugarm (A)
1	Rahmenhalterung, links (B)
1	Rahmenhalterung, rechts (C)
1	Hubarm, rechte Mähwerkseite, hinterer Zugarm (D)
2	Hohlstift, 36,8 mm (E)
2	Hubglied (F)
2	Gabel, verstellbar (G)
2	Schnappstift, 2,38 mm (H)
1	Hubarm, linke Mähwerkseite, hinterer Zugarm (I)
2	Sicherungsring (J)
2	Hohlstift, Zugarm, 5/8 x 2-1/4 in. (K)
6	Sechskant-Flanschschraube, M12x40
6	Sicherungsmutter, M12
2	Distanzstück, 11 mm

Menge	Beschreibung
1	Schnellkupplung (A)
1	Winkelstück, groß (B)
1	Hydraulikschlauch (C)
1	Drossel (D)
1	O-Ring (E)
1	Winkelstück, klein (F)
1	Flanschschraube, M16x110 (G)
1	Buchse (28 mm) (H)
1	Hülse (I)
1	Feder (244 mm) (J)
1	Unterlegscheibe, M13 (ID) (K)
1	Zylinder (L)
3	P-Schelle (M)
1	Kappe, gelb (N)
3	Bundmutter, M8
2	Flanschschraube, M8x25

Menge Beschreibung

1 Rundkopfschraube, M8x25

HINWEIS: Diese Montageanleitung zusammen mit der Betriebsanleitung der Maschine aufbewahren.

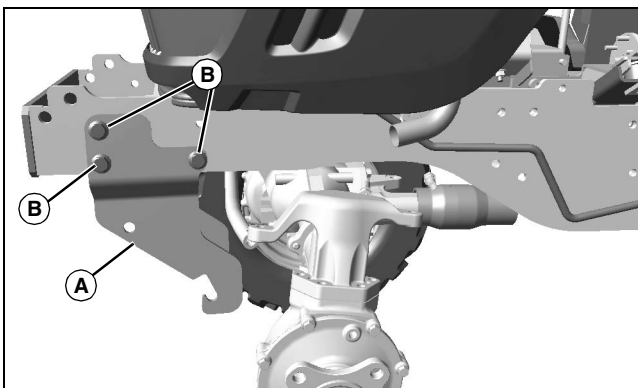
Sicheres Parken

1. Die Maschine nur auf ebenem Gelände anhalten, nicht am Hang.
2. Die Zapfwelle auskuppeln und die Zusatzgeräte abstellen.
3. Die Zusatzgeräte auf den Boden absenken.
4. Die Feststellbremse verriegeln.
5. Den Motor abstellen.
6. Den Zündschlüssel abziehen.
7. Vor dem Verlassen der Fahrerplattform warten, bis der Motor und alle angetriebenen Teile zum Stillstand gekommen sind.
8. Das Kraftstoff-Absperrventil schließen (sofern vorhanden).
9. Das Batterie-Minuskabel (-) vor der Wartung der Maschine abklemmen.

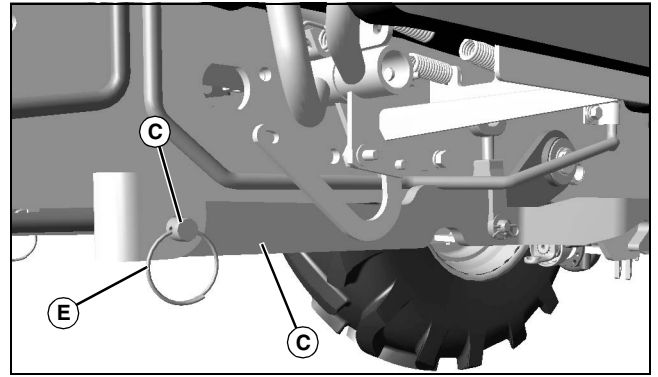
Mechanisches Hubkit einbauen

HINWEIS: Siehe Betriebsanleitung des Mähers bezüglich des Einbaus des vorderen Zugarm-Drehgelenks.

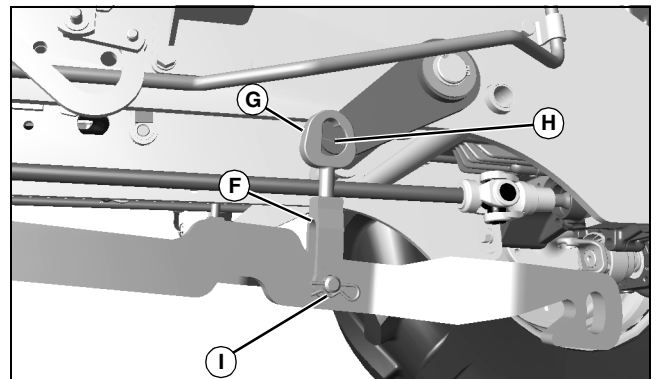
1. Die Maschine sicher parken.



2. Die linke Rahmenhalterung (A) mit drei M12x40 Schrauben (B) und drei M12 Kontermuttern an der linken Maschinenseite installieren. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 140 Nm (103 lb-ft) anziehen. Das Verfahren auf der rechten Seite wiederholen.



3. Einen 5/8 x 2-1/4 in. Hohlstift (D) an der linken Maschinenseite von innen durch die Maschinenhalterung stecken und ein 11 mm Distanzstück und den linken hinteren Zugarm (C) daran installieren. Einen Sicherungsring (E) durch den Hohlstift stecken, um den hinteren Zugarm zu sichern.



4. Die Gabel (F) am Hubglied (G) montieren.

WICHTIG: Schäden vermeiden! Um eine Behinderung anderer Maschinenteile zu vermeiden, müssen Haken und Gabel so installiert werden, dass die Öse des Hakens zur Vorderseite der Maschine zeigt.

5. Hubglied und Gabel (F) an den Winkelhebelbolzen (H) der Maschine hängen.
6. Den Zugarm mit einem 36,8 mm Hohlstift und einem 2,38 mm Schnappstift (I) an der Gabel befestigen.
7. Die Schritte 2 bis 6 an der rechten Maschinenseite wiederholen.

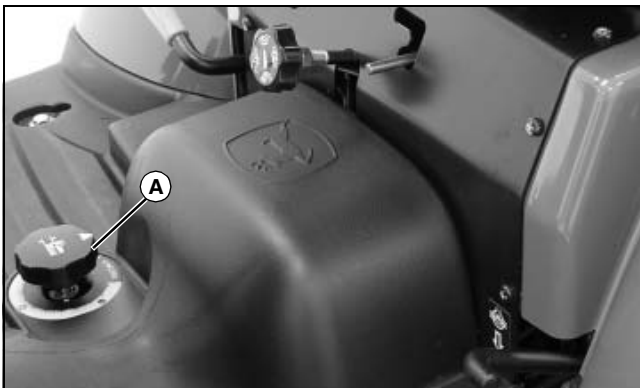
Unabhängiges Hubkit einbauen



ACHTUNG: Verletzungen vermeiden! Unter Druck austretende Flüssigkeit kann in die Haut eindringen und schwere Verletzungen verursachen. Deshalb vor dem Anschließen von Hydraulik- und anderen Leitungen die Anlage drucklos machen. Sämtliche Anschlüsse festziehen, bevor der Druck wieder aufgebaut wird.

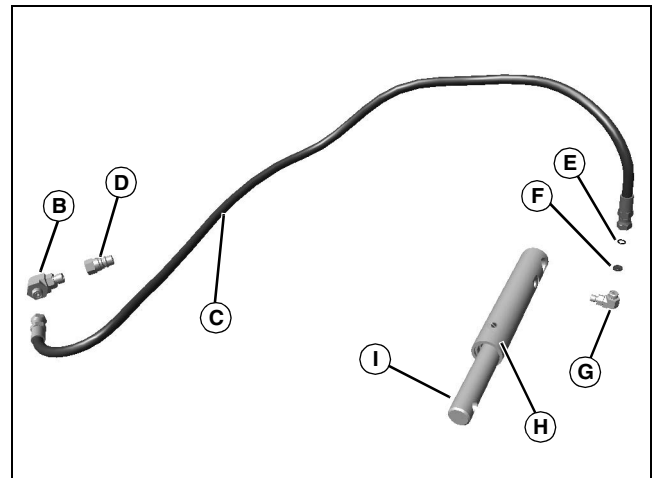
- Bei der Suche nach Leckstellen ein Stück Pappe verwenden. Hände und Körper vor Hochdruckflüssigkeiten schützen.
- Im Falle eines Unfalls sofort einen Arzt aufsuchen. Jegliche Flüssigkeit, die in die Haut eingedrungen ist, muss unverzüglich von einem Arzt chirurgisch entfernt werden, da sonst Wundbrand entstehen kann. Ärzte, die mit derartigen Verletzungen nicht vertraut sind, sollten sich die entsprechenden Informationen von einer kompetenten medizinischen Quelle besorgen. Diese Informationen sind bei Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, USA erhältlich und können nur in den USA und Kanada unter der Telefonnummer 1-800-822-8262 angefordert werden.

1. Die Maschine sicher parken.



MX35071

2. Den Höhenverstellknopf (A) des Mähwerks so gegen den Uhrzeigersinn drehen, dass er auf die Position „INSTALL“ zeigt (die hinteren Zugarme sind ganz abgesenkt).



MX35202

3. Das große Winkelstück (B) in ein Ende (C) des Hydraulikschlauchs einführen und auf ein Drehmoment von 20-28 Nm (15-21 lb-ft) anziehen.

4. Die Schnellkupplung (D) an das Winkelstück (B) montieren.

HINWEIS: Sicherstellen, dass sich der O-Ring (E) in der Drossel (F) befindet, bevor sie am Schlauch montiert wird.

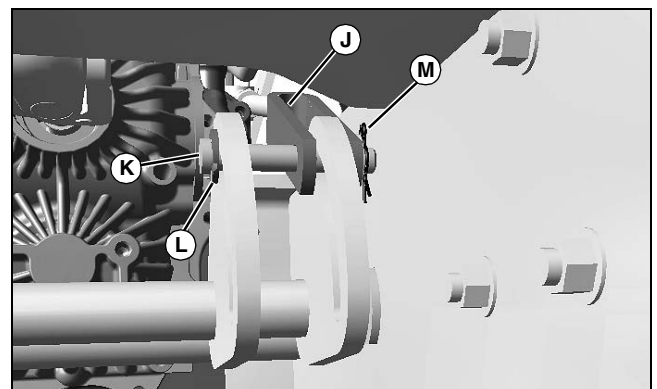
5. Den O-Ring auf die Drossel setzen.

6. Die Drossel (F) am anderen Ende des Schlauchs anbringen und das kleine Winkelstück (G) installieren. Das Winkelstück auf 20-28 Nm (15-21 lb-ft) anziehen.

7. Das kleine Winkelstück (G) mit der Drossel am Zylinder (H) installieren. Das kleine Winkelstück locker lassen, um den Anschluss des Schlauchs an der Maschine zu erleichtern.

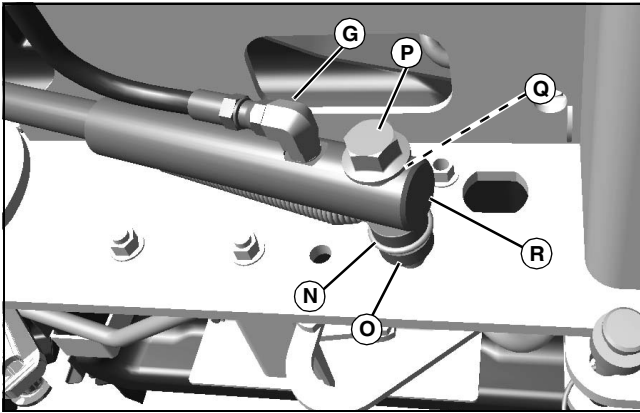
HINWEIS: Vor Installation des Zylinders an der Maschine sicherstellen, dass das Zylinderstangenende ganz eingefahren ist.

8. Das Zylinderstangenende (I) ganz in den Zylinder schieben.



MX35305

9. Das mechanische Hubglied (J) zwischen der hinteren und mittleren Hubwelle entfernen. Stift (K), Unterlegscheibe (L) und Schnellverschlussstift (M) zur späteren Verwendung aufbewahren.

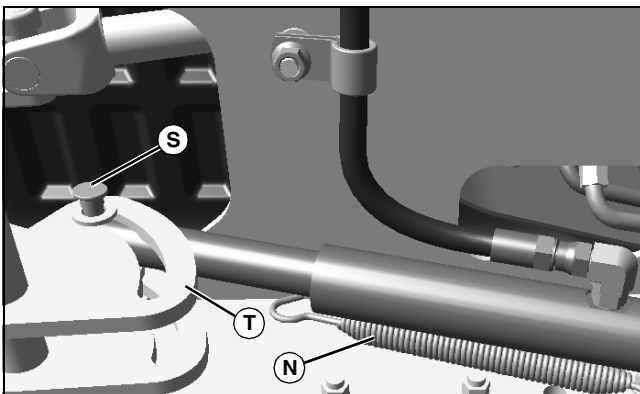


MX35307

10. Das Ende der Feder (N) in der genuteten Buchse (O) installieren.

11. Das Kopfende des Zylinders mit der M16x110 Flanschschraube (P) durch die Hülse (Q), den Zylinder (R), die Buchse (O) und den Maschinenrahmen an der Schweißmutter befestigen. Die Schraube auf ein Drehmoment von 175 Nm (129 lb-ft) anziehen.

12. Den Schlauch an der Unterseite des Rahmens entlang verlegen. Hierzu das Winkelstück (G) und den Schlauch zum Stangenende des Zylinders drehen und die Mutter am Winkelstück auf 20-28 Nm (15-21 lb-ft) anziehen.

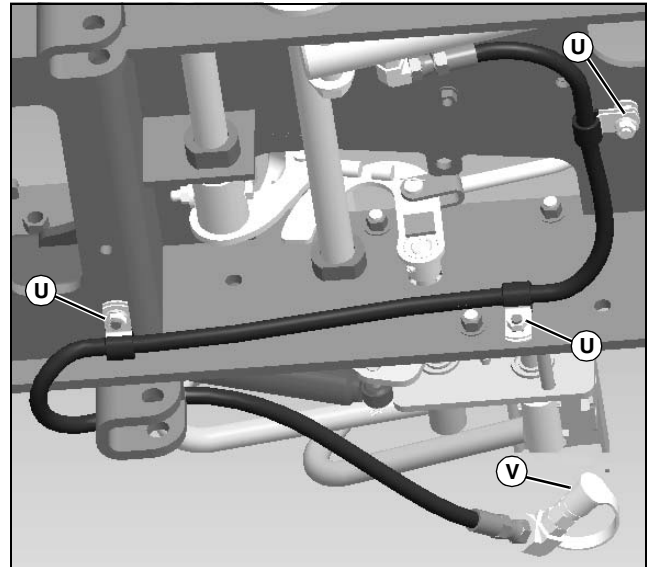


MX35304

13. Das Stangenende des Zylinders mit dem Zylinderbolzen (S) in der Mitte der Hubwellenzylinder-Führungsplatten (T) installieren. Den Bolzen mit einer M13 Unterlegscheibe und dem vorher ausgebauten Schnellverschlussstift und der Unterlegscheibe

befestigen.

14. Die Feder (N) am Ende des Zylinderbolzens (S), direkt an der Innenseite der Unterlegscheibe, installieren.

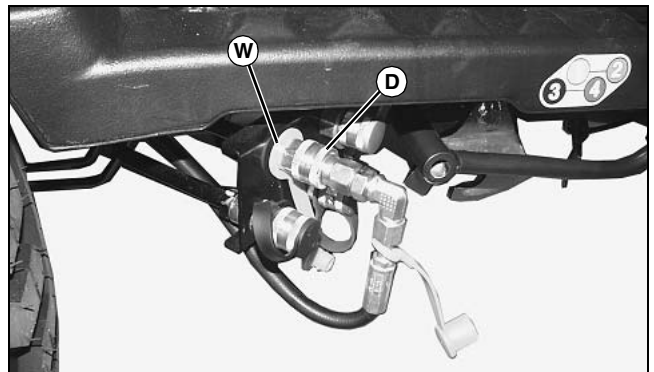


MX34027

15. Den Schlauch über das Getriebegehäuse verlegen und mit P-Schelle, M8x25 Schraube und M8 Bundmutter (U) (drei Schrauben, die an drei verschiedenen Stellen verwendet werden) befestigen. Auf ein Drehmoment von 30 Nm (22 lb-ft) anziehen.

16. Die gelbe Kappe (V) für die Schnellkupplung auf dem Schlauchende anbringen.

17. Den Zusatzsteuergeräteventil-Bedienhebel (SCV-Hebel) mehrmals in alle Richtungen legen, um den Hydraulikdruck zu entlasten.

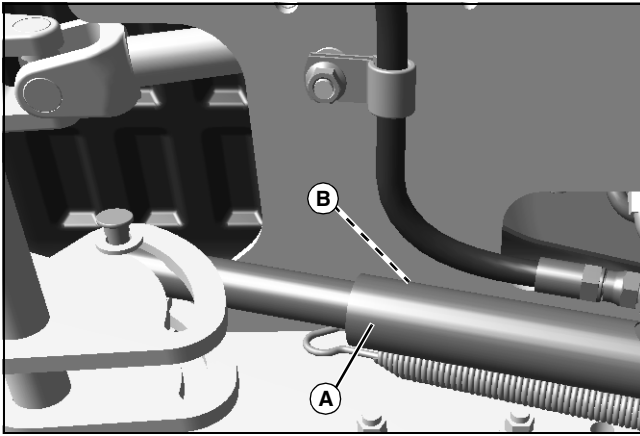


MX35205

18. Die Schnellkupplung (D) am gelben (Entlasten) Steckverbinderende (W) des Zusatzsteuergeräteventils anschließen.

Verfahren abschließen:

1. Sicherstellen, dass alle Befestigungselemente und Anschlussstücke fest angezogen sind.
2. Den Motor anlassen und auf Hydrauliklecks prüfen. Die Anschlüsse nach Bedarf festziehen.



MX35304

3. Hydraulikleitung entlüften:

- a. Eine Wanne unter den Zylinder (A) stellen, um Hydrauliköl aufzufangen.
- b. Den Traktor starten und die Entlüftungsschraube (B) oben am Zylinder öffnen.
- c. Den Zusatzsteuergeräteventil-Bedienhebel betätigen, um die Zylinderstange langsam ganz auszufahren.
- d. Wenn das Öl blasenfrei aus der Entlüftungsschraubenöffnung austritt, die Entlüftungsschraube auf 1,5 Nm (13 lb-in.) anziehen.



JOHN DEERE

Product Services Information

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

(Incluye inglés, francés, alemán, español e italiano)

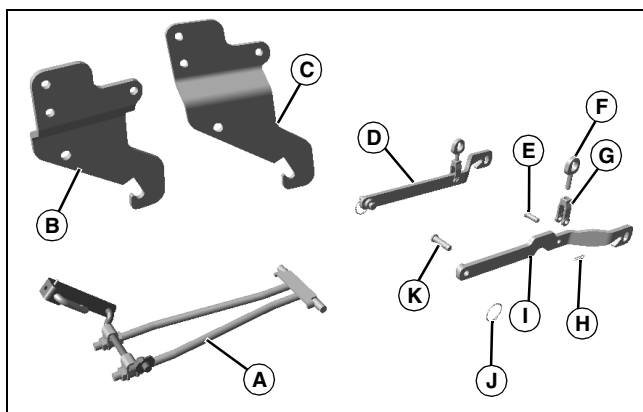


JOHN DEERE

EQUIPO DE ELEVACIÓN DEL CORTACÉSPED

Piezas del juego

Piezas del juego de elevación mecánica

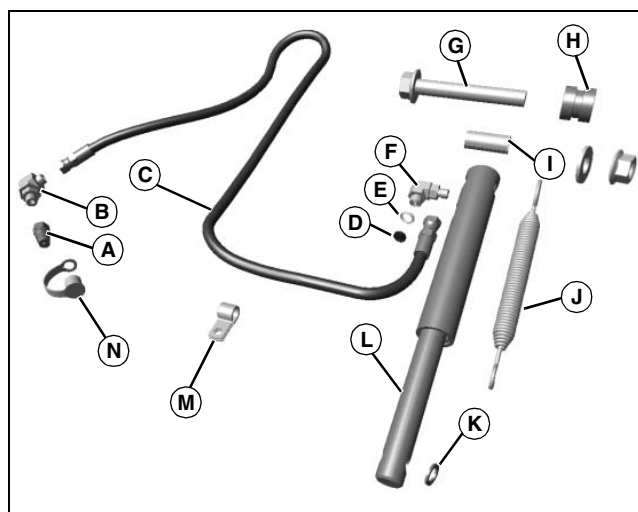


MX34029

Qtà.	Descrizione
6	Contratuera, M12
2	Espaciador, 11 mm

Piezas del juego de elevación independiente

NOTA: El juego incluirá un buje adicional más corto de 21 mm, un resorte más largo de 285 mm, y demás tornillería adicional no aplicable a esta máquina, todo lo cual puede desecharse una vez instalado el juego.



MX35302

Qtà.	Descrizione
1	Conjunto del brazo de tiro delantero (A)
1	Soporte del chasis, Izquierdo (B)
1	Soporte del chasis, Derecho (C)
1	Brazo de elevación, Brazo de tiro trasero derecho del cortacésped (D)
2	Pasador perforado, 36,8 mm (E)
2	Articulación de elevación (F)
2	Horquilla ajustable (G)
2	Pasador de bloqueo con resorte, 2,38 mm (H)
1	Brazo de elevación, Brazo de tiro trasero izquierdo del cortacésped (I)
2	Anillo de bloqueo (J)
2	Pasador perforado, Brazo de tiro, 5/8 x 2-1/4 pulg. (K)
6	Tornillo hexagonal bridado, M12x40

Qtà.	Descrizione
1	Acoplador de conexión rápida (A)
1	Accesorio en codo, Grande (B)
1	Manguera hidráulica (C)
1	Orificio (D)
1	Junta tórica (E)
1	Accesorio en codo, Pequeño (F)
1	Tornillo bridado, M16x110 (G)
1	Buje (28 mm) (H)
1	Manguito (I)
1	Resorte (244 mm) (J)
1	Arandela plana, M13 (ID) (K)
1	Cilindro (L)
3	Abrazadera en P (M)

Qtà.	Descrizione
1	Tapa amarilla (N)
3	Tuerca bridada, M8
2	Tornillo bridado, M8x25
1	Perno de cabeza redonda, M8x25

NOTA: Conservar estas instrucciones de instalación junto al manual del operador de la máquina.

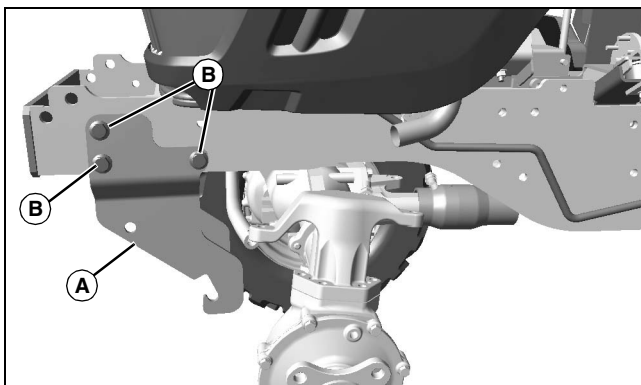
Estacionamiento seguro

1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada, no en una pendiente.
2. Desactivar la TDF y detener los accesorios.
3. Bajar los accesorios al suelo.
4. Activar el freno de estacionamiento.
5. Apagar el motor.
6. Extraer la llave.
7. Se debe esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de dejar el asiento del operador.
8. Cerrar la válvula de cierre de combustible, si está equipada en la máquina.
9. Antes de dar mantenimiento a la máquina, se debe desconectar el cable (-) negativo de la batería.

Instalación del juego de elevación mecánica

NOTA: Consultar las instrucciones de instalación del conjunto giratorio del brazo de tiro delantero en el Manual del operador.

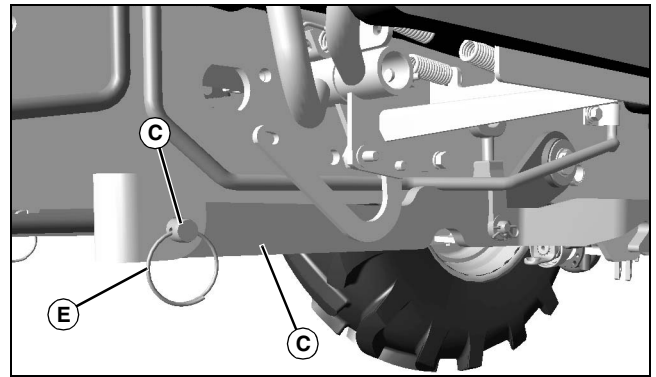
1. Estacionar la máquina de forma segura.



MX34028

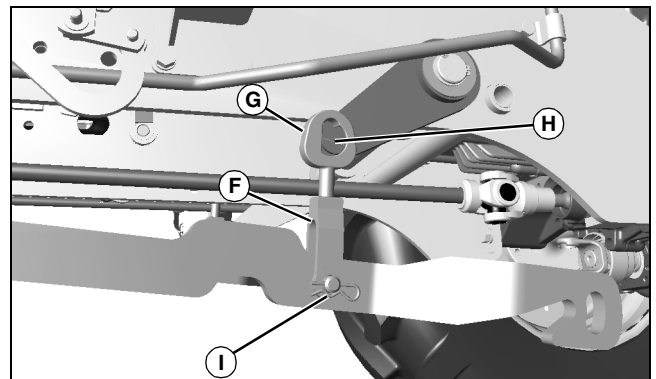
2. Instalar el soporte izquierdo del chasis (A) en el lado izquierdo de la máquina con tres pernos M12x40 (B) y tres contratuercas M12. Apretar los pernos a 140 N•m (103 lb

- ft). Repetir el procedimiento para el lado derecho.



MX34031

3. En el lado izquierdo de la máquina, instalar el brazo de tiro trasero izquierdo (C) en la máquina, insertando un pasador perforado de 5/8x2-1/4 pulg. (D) desde el interior y a través del soporte de la máquina, un espaciador de 11 mm, y el brazo del tiro. Instalar el anillo de bloqueo (E) a través del pasador perforado, para sujetar el brazo de tiro trasero.



MX34032

4. Montar la horquilla (F) sobre la articulación de elevación (G).

IMPORTANTE: pericolo di danni! El gancho y la horquilla deben instalarse con el aro del gancho orientado hacia la parte delantera de la máquina, para evitar interferencias con otras piezas.

5. Colgar la articulación de elevación y la horquilla (F) en el espárrago de la manivela (H), en la máquina.
6. Conectar el brazo del tiro a la horquilla con un pasador perforado de 36,8 mm y con un pasador de bloqueo por resorte de 2,38 mm (I).
7. Repetir los pasos 2 a 6 en el lado derecho de la máquina.

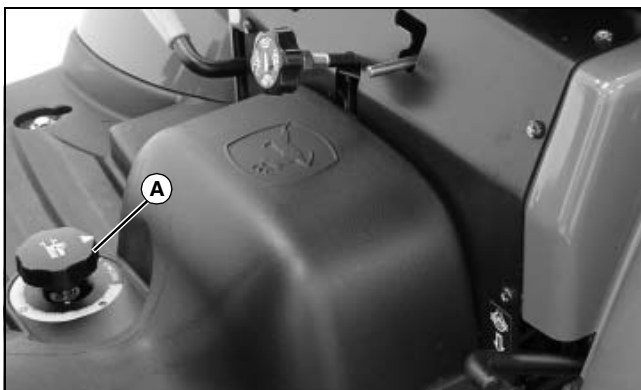
Instalación del juego de elevación independiente



ATTENZIONE: pericolo di infortuni! Un escape de líquido a presión alta puede penetrar en la piel y causar lesiones graves. Evitar dicho peligro descargando la presión antes de conectar los conductos hidráulicos o de otro tipo. Apretar todas las conexiones antes de aplicar presión.

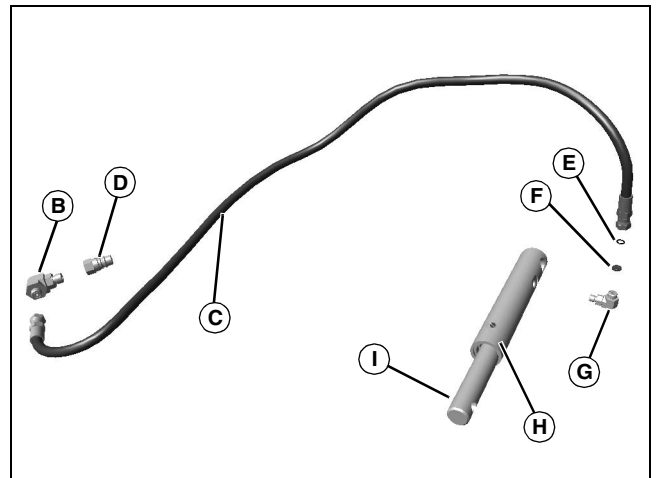
- **Buscar las fugas con un trozo de cartón. Proteger las manos y el cuerpo de fluidos a alta presión.**
- **Si se produce un accidente, acudir inmediatamente a un médico. Los líquidos inyectados en la piel deben ser extraídos quirúrgicamente a las pocas horas o, de lo contrario, pueden producir gangrena. Los médicos que no están familiarizados con este tipo de lesiones deben consultar una fuente médica informada. Dicha información está disponible en Deere & Company Medical Department en Moline, Illinois, EE.UU. y en EE.UU. y Canadá puede obtenerse simplemente llamando al 1-800-822-8262.**

1. Estacionar la máquina de forma segura.



MX35071

2. Girar la perilla de control de la altura del cortacésped (A) en sentido antihorario para que apunte a la posición de "install" (instalación) (los brazos de tiro traseros estarán completamente bajados).



MX35202

3. Instalar el accesorio del adaptador de codo grande (B) a un extremo de la manguera hidráulica (C) y apretarlo a 20-28 N•m (15-21 lb-ft).

4. Montar el acoplador rápido (D) en el accesorio de codo (B).

NOTA: Asegurarse de que la junta tórica (E) está correctamente situada en el orificio (F) antes de instalarla en la manguera.

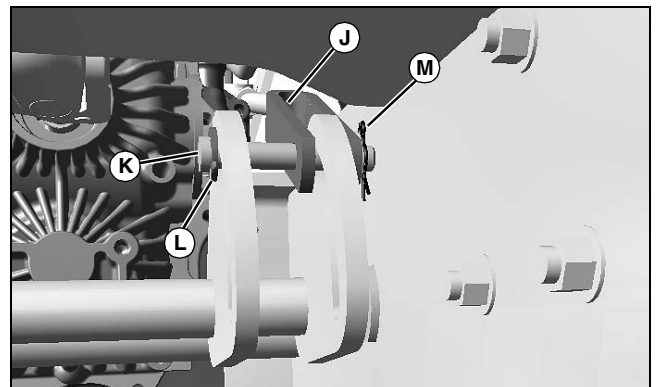
5. Insertar la junta tórica en el orificio.

6. Insertar el orificio (F) en el otro extremo de la manguera e instalar el accesorio de codo pequeño (G). Apretar el accesorio de codo a 20-28 N•m (15-21 lb-ft).

7. Instalar el accesorio de codo pequeño (G), con el orificio insertado, en el cilindro (H), y sin apretarlo para facilitar la instalación de la manguera en la máquina.

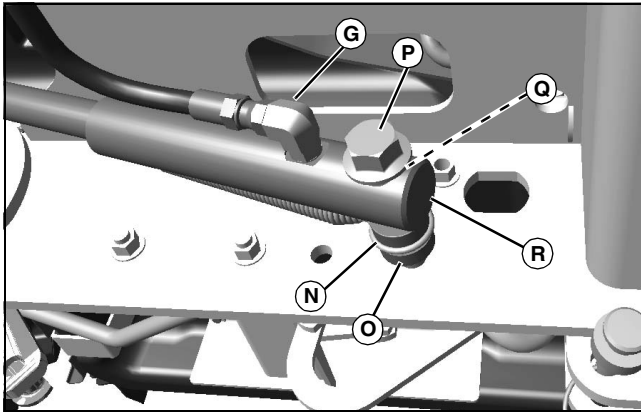
NOTA: Asegurarse de que el extremo del vástago del cilindro está completamente retraído antes de instalar el cilindro en la máquina.

8. Introducir el extremo del vástago del cilindro (I) en el barril del cilindro, para que todo el extremo del vástago entre en el cilindro.



MX35305

9. Extraer la articulación de elevación mecánica (J) que va desde la parte trasera del eje basculante a su parte central. Retener el pasador (K), la arandela (L), y el pasador de acoplamiento rápido (M) para su uso posterior.

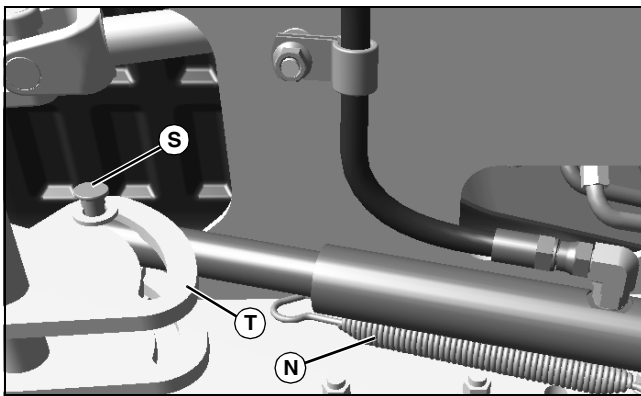


MX35307

10. Instalar el extremo del resorte (N) sobre el buje ranurado (O).

11. Instalar el extremo del barril del cilindro correspondiente al cabezal, usando el tornillo bridado M16x110 (P), a través del manguito (Q), el cilindro (R), el buje (O) y el chasis de la máquina, hasta la tuerca soldada. Apretar el tornillo a 175 N•m (129 lb-ft).

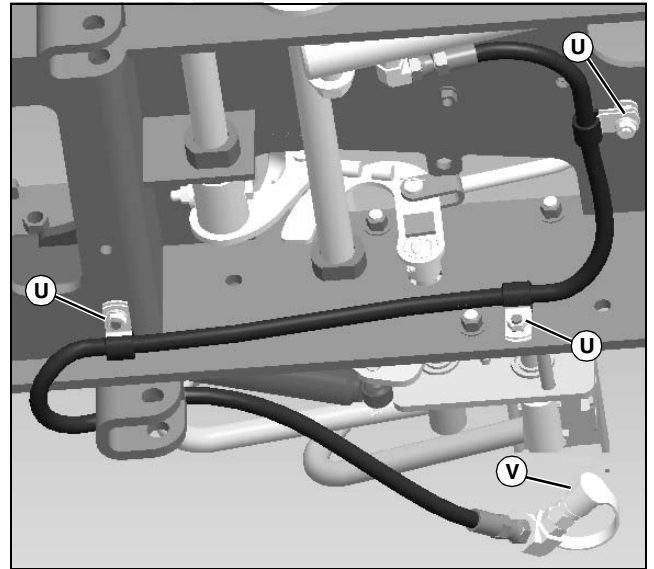
12. Pasar la manguera a lo largo de la parte inferior del chasis, girando el codo (G) y la manguera hacia el extremo del vástago del cilindro y apretando la tuerca del accesorio a 20-28 N•m (15-21 lb-ft).



MX35304

13. Instalar el extremo del vástago del cilindro usando el pasador de cilindro (S) del centro de las placas guía del cilindro del eje basculante (T). Sujetarlo con una arandela M13 y con el pasador y arandela de acoplamiento rápido extraídos anteriormente.

14. Instalar el resorte (N) en el extremo del pasador de cilindro (S), justo en el interior de la arandela.

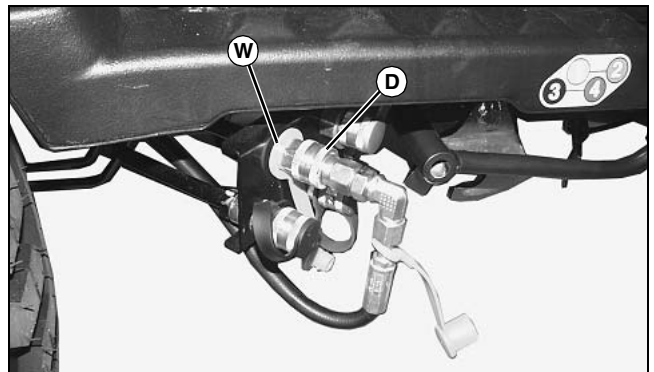


MX34027

15. Pasar la manguera sobre el cárter de la transmisión y sujetarla con la abrazadera en P, un tornillo M8x25 y una tuerca bridada M8 (U) (tres pernos usados en tres ubicaciones diferentes). Apretar a 30 N•m (22 lb-ft).

16. Insertar el tapón amarillo (V) del conector de acoplamiento rápido en el extremo de la manguera.

17. Descargar la presión hidráulica, moviendo varias veces la palanca de la válvula de control selectiva (SCV) longitudinal y lateralmente.

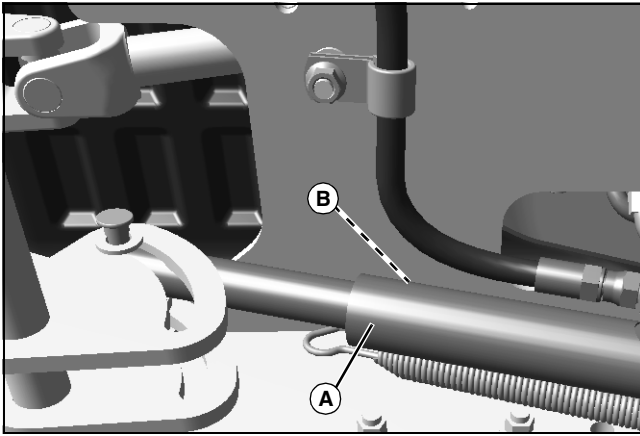


MX35205

18. Conectar el acoplador rápido (D) al extremo del conector amarillo (descarga) (W) en la válvula de control selectiva (SCV).

Completar el procedimiento:

1. Asegurarse de que toda la tornillería y los accesorios están apretados.
2. Arrancar la máquina y comprobar que no haya fugas hidráulicas. Apretar los accesorios como proceda.



MX35304

3. Purgar el conducto hidráulico:

- a. Situar la bandeja debajo del cilindro (A) para recoger el aceite hidráulico.
- b. Arrancar el tractor y abrir el tornillo de purga (B) en la parte superior del cilindro.
- c. Accionar la palanca de la válvula de control selectiva (SCV) para extender lentamente el extremo del vástago del cilindro completamente hacia fuera.
- d. Cuando dejen de salir burbujas de aire y sólo rezume aceite del área del tornillo de purga, apretarlo a 1,5 N•m (13 lb-in.).



JOHN DEERE

Product Services Information

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE (inglese, francese, tedesco, spagnolo e italiano)

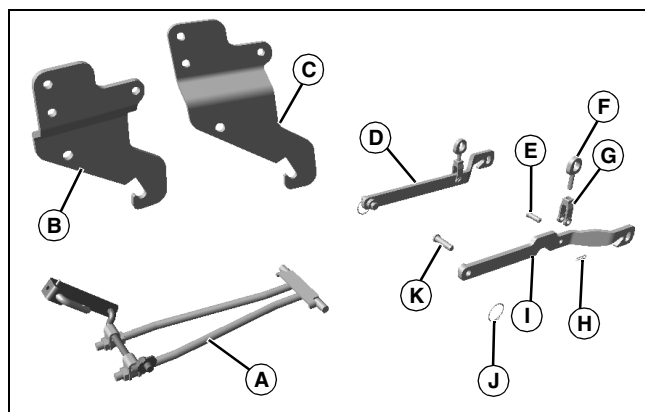


JOHN DEERE

KIT DI SOLLEVAMENTO DELL'APPARATO FALCIANTE

Contenuto del kit

Componenti del kit di sollevamento meccanico

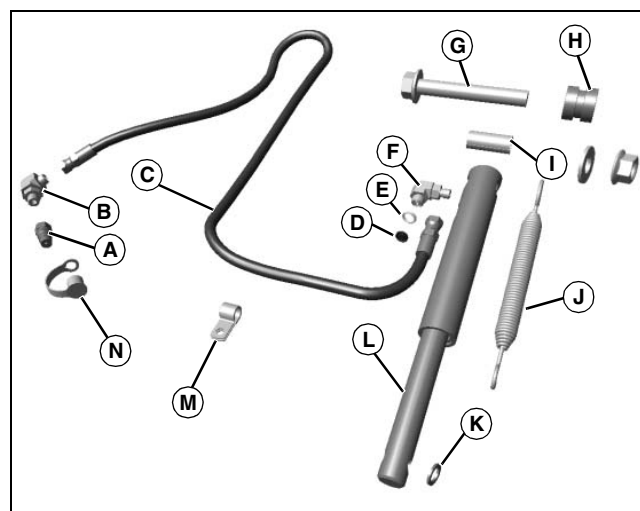


MX34029

Qtà.	Descrizione
6	Controdado M12
2	Distanziale 11 mm

Componenti del kit del dispositivo di sollevamento indipendente

NOTA: il kit contiene una boccola più corta supplementare da 21 mm, una molla da 285 mm e alcuni altri pezzi che non sono utilizzabili su questa macchina e che possono essere gettati dopo l'installazione del kit.



MX35302

Qtà.	Descrizione
1	Gruppo del braccio di collegamento anteriore (A)
1	Staffa del telaio sinistra (B)
1	Staffa del telaio destra (C)
1	Braccio di sollevamento posteriore dell'apparato falciante destro (D)
2	Perno forato 36.8 mm (E)
2	Tirante di sollevamento (F)
2	Forcella regolabile (G)
2	Spina elastica di bloccaggio 2,38 mm (H)
1	Braccio di sollevamento posteriore dell'apparato falciante sinistro (I)
2	Anello di bloccaggio (J)
2	Perno forato del braccio di collegamento 5/8 x 2-1/4 in. (K)
6	Vite a colletto esagonale M12x40

Qtà.	Descrizione
1	Giunto di accoppiamento rapido (A)
1	Raccordo a gomito grande (B)
1	Tubo flessibile idraulico (C)
1	Orifizio (D)
1	O-ring (E)
1	Raccordo a gomito piccolo (F)
1	Vite a colletto M16x110 (G)
1	Boccola (28 mm) (H)
1	Manicotto (I)
1	Molla (244 mm) (J)
1	Rondella piana M13 (ID) (K)
1	Cilindro (L)

Qtà.	Descrizione
3	Morsetto a P (M)
1	Tappo giallo (N)
3	Dado a colletto M8
2	Vite a colletto M8x25
1	Bullone a testa tonda M8x25

NOTA: conservare le presenti istruzioni per l'installazione con il manuale dell'operatore della macchina.

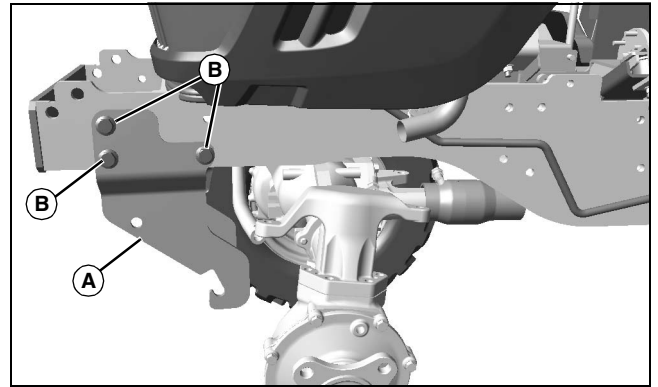
Misure di sicurezza per il parcheggio

1. Parcheggiare la macchina su una superficie piana.
2. Disinnestare la PTO e fermare le attrezzature.
3. Abbassare le attrezzature al suolo.
4. Bloccare il freno di stazionamento.
5. Spegnerne il motore.
6. Rimuovere la chiavetta.
7. Prima di lasciare il posto di guida, attendere che il motore e tutte le parti in movimento si siano fermati.
8. Chiudere il rubinetto di arresto del combustibile, se in dotazione.
9. Prima di effettuare la manutenzione della macchina, scollegare il cavo negativo (-) della batteria.

Installazione del kit di sollevamento meccanico

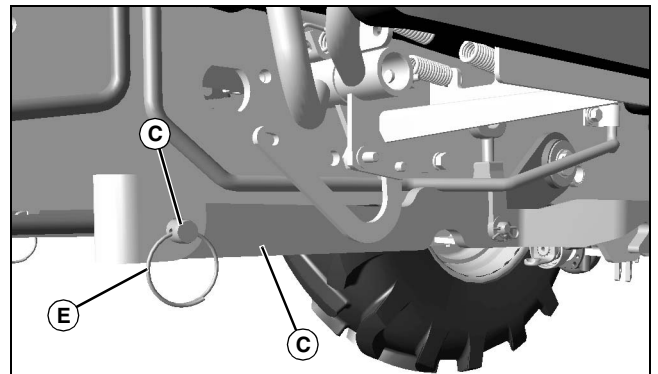
NOTA: per l'installazione del gruppo del perno di articolazione del braccio di collegamento anteriore, consultare il manuale dell'operatore dell'apparato falciante.

1. Parcheggiare la macchina.



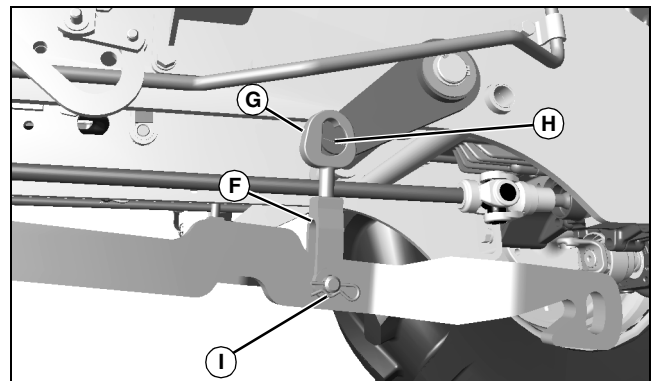
MX34028

2. Installare la staffa del telaio sinistra (A) sul lato sinistro della macchina con tre bulloni M12x40 (B) e tre controdadi M12. Serrare i bulloni a una coppia di 140 N•m (103 lb-ft). Ripetere la procedura sul lato destro.



MX34031

3. Sul lato sinistro della macchina, installare il braccio di collegamento posteriore sinistro (C) sulla macchina inserendo un perno forato da 5/8x2-1/4 in. (D) dall'interno attraverso la staffa della macchina, un distanziale da 11 mm e il braccio di collegamento. Installare l'anello di bloccaggio (E) attraverso il perno forato in modo da fissare il braccio di collegamento posteriore.



MX34032

4. Installare la forcella (F) sul tirante di sollevamento (G).

IMPORTANTE: pericolo di danni! Il gancio e la forcella devono essere installati con l'uncino del gancio rivolto verso la parte anteriore della macchina in modo da evitare il contatto con altri componenti.

5. Agganciare il tirante di sollevamento e la forcella (F) sul prigioniero della leva a squadra (H) sulla macchina.
6. Collegare il braccio di collegamento alla forcella con un perno forato da 36,8 mm e una spina elastica di bloccaggio da 2,38 mm (I).
7. Ripetere le fasi da 2 a 6 per il lato destro della macchina.

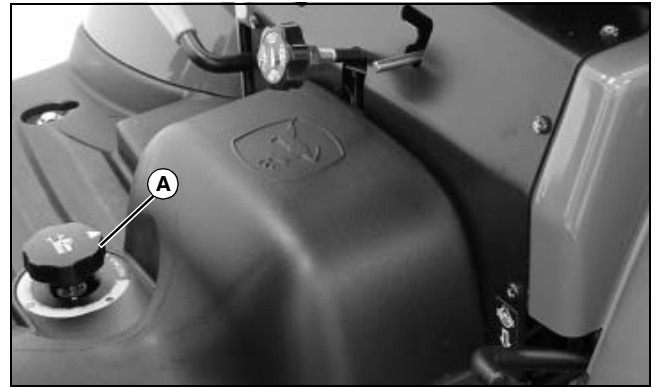
Installazione del kit di sollevamento indipendente



ATTENZIONE: pericolo di infortuni! Le fughe di fluidi sotto pressione possono penetrare la cute, causando gravi lesioni. Scaricare la pressione prima di collegare le tubazioni idrauliche o di altro tipo. Serrare bene tutti i collegamenti prima di ripristinare la pressione.

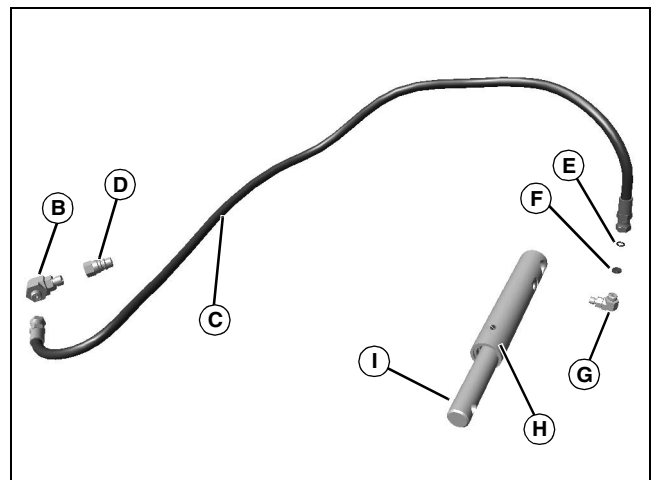
- Per individuare eventuali perdite servirsi di un pezzo di cartone, in modo da proteggersi da possibili fughe di fluidi sotto pressione.
- In caso di incidenti, rivolgersi immediatamente a un medico. I fluidi infiltratisi sotto la cute devono essere rimossi chirurgicamente entro poche ore dall'incidente, per impedire lo sviluppo di cancrena. I medici non esperti nel trattamento di questo tipo di infortunio devono indirizzare il paziente ad un medico specializzato. Per informazioni, rivolgersi al Servizio Sanitario Deere & Company di Moline, Illinois, U.S.A. Negli Stati Uniti e in Canada è possibile rivolgersi al numero 1-800-822-8262.

1. Parcheggiare la macchina



MX35071

2. Ruotare la manopola del comando dell'altezza dell'apparato falciante (A) in senso antiorario sulla posizione "install" (installare) (i bracci di collegamento posteriore saranno completamente abbassati).



MX35202

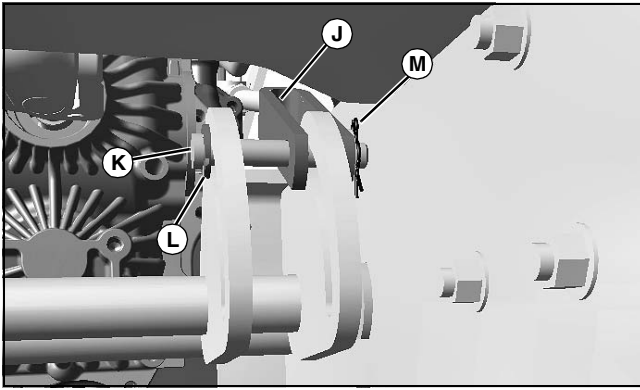
3. Installare il raccordo di adattamento a gomito grande (D) a un'estremità del tubo flessibile idraulico (C) e serrare a una coppia di 20-28 N•m (15-21 lb-ft).
4. Montare il giunto di accoppiamento rapido (D) al raccordo a gomito (B).

NOTA: controllare che l'o-ring (E) sia in posizione nell'orifizio (F) prima di installarlo sul tubo flessibile.

5. Inserire l'o-ring nell'orifizio.
6. Inserire l'orifizio (F) nell'altra estremità del tubo flessibile e installare il raccordo a gomito piccolo (G). Serrare il raccordo a gomito a una coppia di 20-28 N•m (15-21 lb-ft).
7. Installare il raccordo a gomito piccolo (G), con l'orifizio inserito, sul cilindro (H), lasciando allentato il raccordo piccolo per facilitare il posizionamento del tubo flessibile sulla macchina.

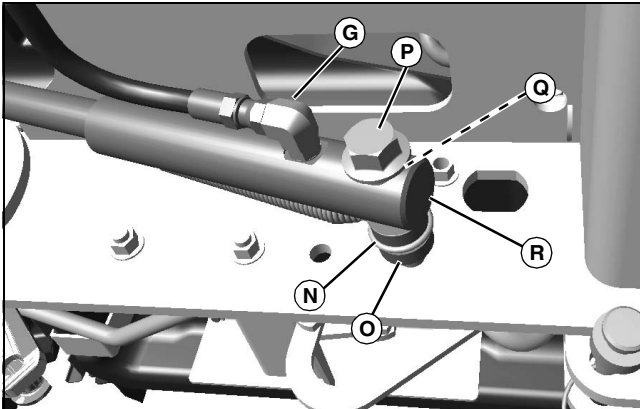
NOTA: controllare che lo stelo del cilindro sia completamente represso prima di installare il cilindro sulla macchina.

8. Spingere lo stelo del cilindro (I) nella canna del cilindro in modo da retrainare completamente lo stelo all'interno del cilindro.



MX35305

9. Rimuovere il tirante di sollevamento meccanico (J) tra l'albero bilanciere posteriore e l'albero bilanciere centrale. Conservare la spina (K), la rondella (L) e la coppiglia (M).

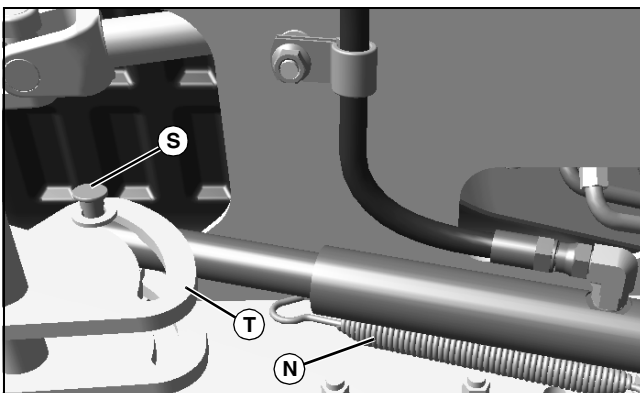


MX35307

10. Installare l'estremità della molla (N) sulla boccia scanalata (O).

11. Installare la testa della canna del cilindro con la vite a colletto M16x110 (P) attraverso il manicotto (Q), il cilindro (R), la boccia (O) e il telaio della macchina, fino al dado saldato. Serrare la vite a una coppia di 175 N•m (129 lb-ft).

12. Disporre il tubo flessibile lungo la parte inferiore del telaio, ruotando il raccordo a gomito (G) e il tubo flessibile verso il lato dello stelo del cilindro, quindi serrare il dado sul raccordo a una coppia di 20-28 N•m (15-21 lb-ft).

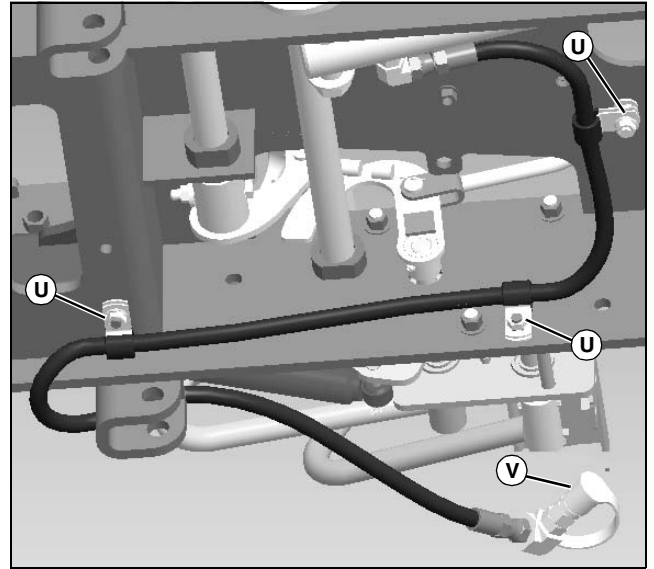


MX35304

13. Installare il lato dello stelo del cilindro usando il perno del cilindro (S) nella parte centrale delle piastre guida del

cilindro dell'albero bilanciere (T). Fissare con la rondella M13 e con la coppiglia e la rondella rimosse precedentemente.

14. Installare la molla (N) sull'estremità del perno del cilindro (S) e appena sotto la rondella.

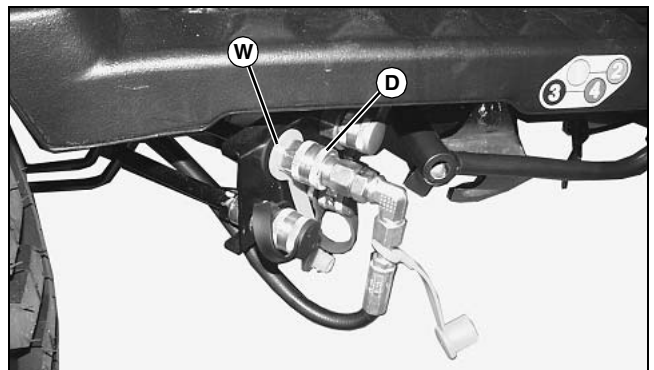


MX34027

15. Far passare il tubo flessibile sopra la cassa della trasmissione e fissarlo con un morsetto a P, con una vite, M8x25 e un dado a colletto M8 (U) (tre bulloni usati in tre punti diversi). Serrare a una coppia di 30 N•m (22 lb-ft).

16. Inserire il tappo giallo (V) per il connettore del giunto di accoppiamento rapido sull'estremità del tubo flessibile.

17. Scaricare la pressione idraulica spostando varie volte la leva della SCV avanti e indietro e da un lato all'altro.

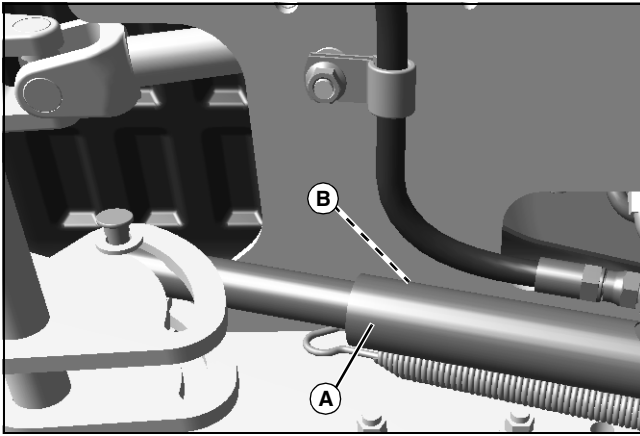


MX35205

18. Collegare il giunto di accoppiamento rapido (D) al connettore giallo (scarico) (W) sulla valvola SCV.

Completamento della procedura:

1. Controllare che tutta la bulloneria e i raccordi siano serrati a fondo.
2. Avviare la macchina, controllando che non ci siano perdite idrauliche. Serrare i raccordi, se necessario.



MX35304

3. Spurgo della tubazione idraulica:

- a. Collocare una vaschetta sotto il cilindro (A) per raccogliere l'olio idraulico.
- b. Avviare la macchina e svitare la vite di sfiato (B) sulla parte superiore del cilindro.
- c. Azionare la leva della valvola SCV per estendere completamente lo stelo del cilindro.
- d. Quando non si nota più la presenza di bollicine d'aria e dall'area della vite di sfiato fuoriesce soltanto olio, serrare la vite di sfiato a una coppia di 1,5 N•m (13 lb-in.).