



JOHN DEERE

Product Services Information

INSTALLATION INSTRUCTIONS

(Includes English, French, German, Spanish and Italian)



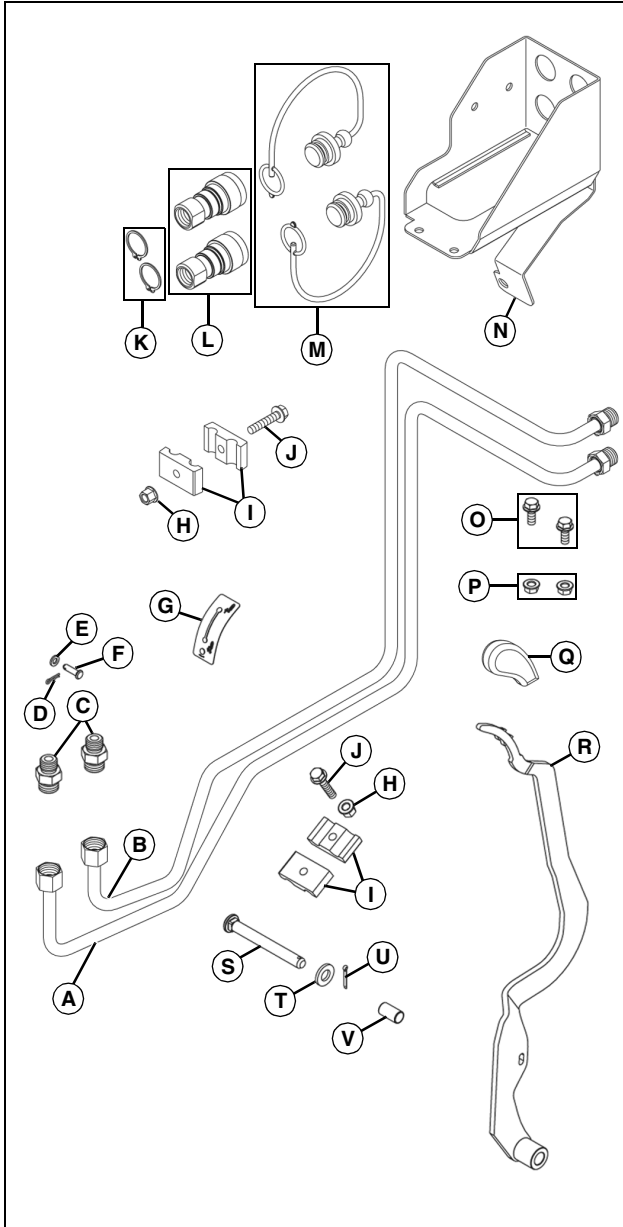
JOHN DEERE

#126, 4206, 4208, 4209

THIRD SCV KIT

LP952013

Parts in Kit



MX12760

Qty.	Description
1	Hydraulic Line (B)
2	Adapter, Straight ORFS, 8-M18 (C)
1	Pin, Cotter, Small (D)
1	Washer (E)
1	Pin, Drilled Clevis (F)
1	Decal, Third SCV (G)
2	Locknut, M8 (H)
4	Clamp, Twin Hydraulic Line (I)
2	Capscrew, M8 x 40 (J)
4	Ring, Snap (K)
2	Coupler, Quick Connect (L)
2	Dust Plug, Green (M)
1	Bracket, Coupler (N)
2	Capscrew, M8 x 20 (O)
2	Nut, M8 (P)
1	Knob (Q)
1	Control Lever (R)
1	Pin, Drilled (S)
1	Washer 6.6 x 12.5 (T)
1	Pin, Cotter, Large (U)
1	Bearing (V)

NOTE: Retain these installation instructions with your machine operator's manual.

Parking Safely

1. Stop machine on a level surface, not on a slope.
2. Disengage PTO and stop attachments.
3. Lower attachments to the ground.
4. Lock park brake.
5. Stop engine.
6. Remove key.

Qty.	Description
1	Hydraulic Line (A)

7. Wait for engine and all moving parts to stop before you leave the operator's seat,
8. Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.
9. Disconnect the negative battery cable before servicing the machine.

Prepare Machine

NOTE: If installing a third SCV kit, a dual SCV kit must already be installed on the machine.

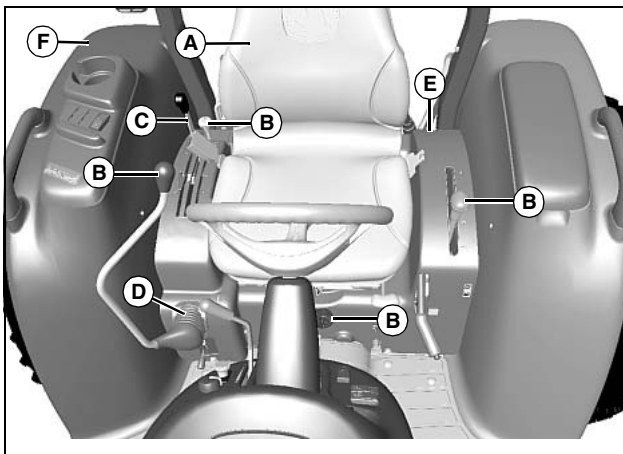
1. Park machine safely.



CAUTION: Avoid injury! Hydraulic fluid is under pressure. Escaping fluid can penetrate the skin and cause serious injury. Protect hands and body.

- Relieve all pressure before checking hydraulic hoses.
- Search for leaks with a piece of cardboard. Do not use hands to check hoses.
- Tighten all connections before applying pressure.

2. Relieve hydraulic pressure from the system by lowering the rockshaft.

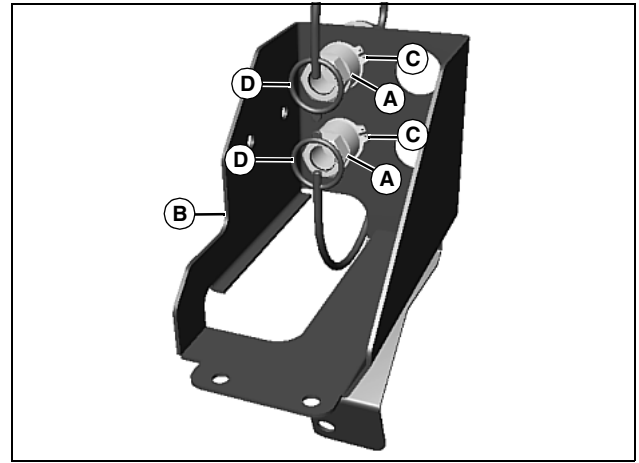


MX31954

3. Remove seat assembly (A), knobs (B), rockshaft control lever (C), dual scv lever boot (D) and seat panel (E).
4. Remove right side fender (F).

Prepare Coupler Bracket Assembly

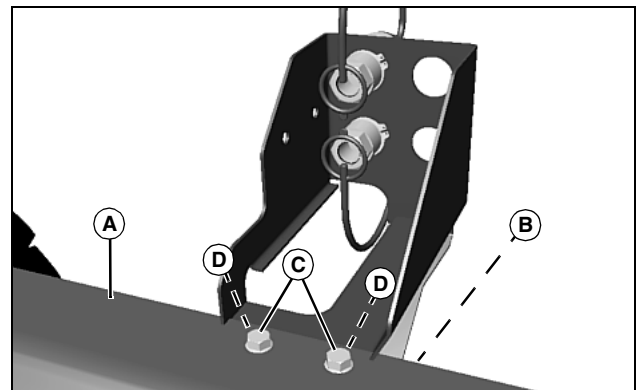
NOTE: If machine has Power Beyond Kit installed, use existing hole in Power Beyond bracket and discard coupler bracket.



MX31957

1. Install quick connect couplers (A) into coupler bracket (B), and retain with snap rings (C).
2. Install dust plug ring ends (D) on back of couplers, and the plug ends in the opposite end of couplers.

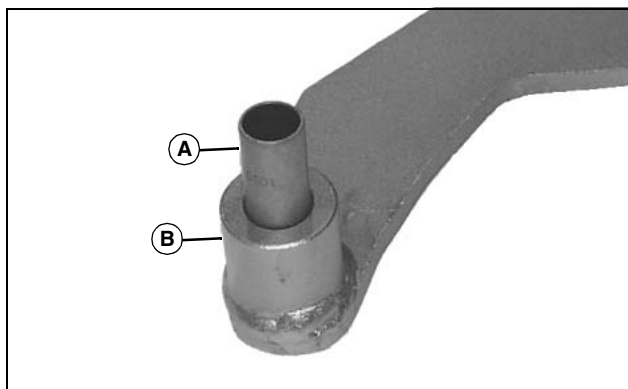
Install Coupler Bracket Assembly



MX31958

1. Attach coupler bracket assembly on the rear cross member (A) of the machine using existing bolt (B), M8 x 20 capscrews (C) and M8 nuts (D). Tighten hardware.

Prepare Control Lever

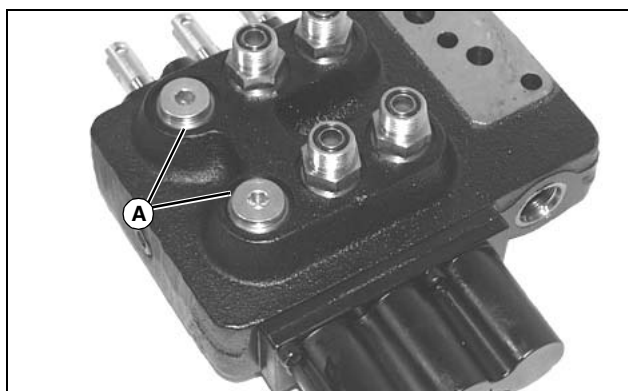


MX12778

1. Install bearing (A) in control lever (B) until bearing edges are flush with shoulders of control lever.

Install Third SCV Components

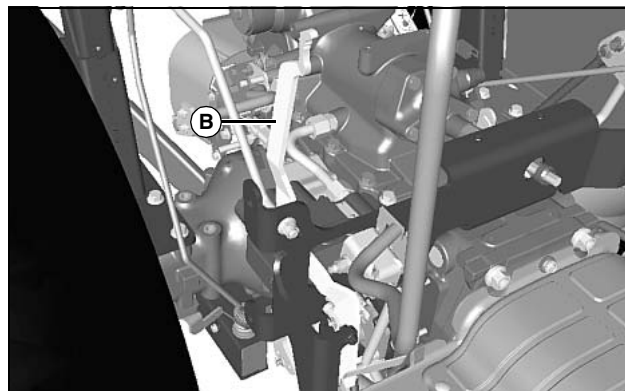
IMPORTANT: Avoid damage! Use caution not to pinch O-rings when installing threaded fittings. Make sure that O-rings are in place on bottom of ORFS fittings when installing hydraulic lines. Keep all openings free of dirt and contamination.



MX12691

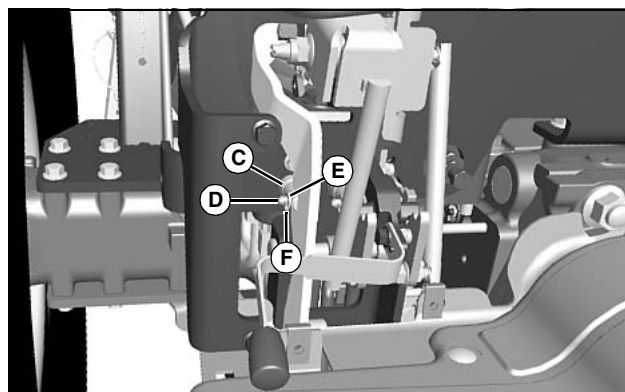
Picture Note: Dual SCV valve shown removed from machine and inverted for photo clarity. It is not necessary to remove the SCV valve for this procedure.

1. Remove O-ring boss plugs (A) from bottom of dual SCV valve.
2. Install a straight 8-M18 ORFS adapter in each port on bottom of dual SCV valve, and tighten.



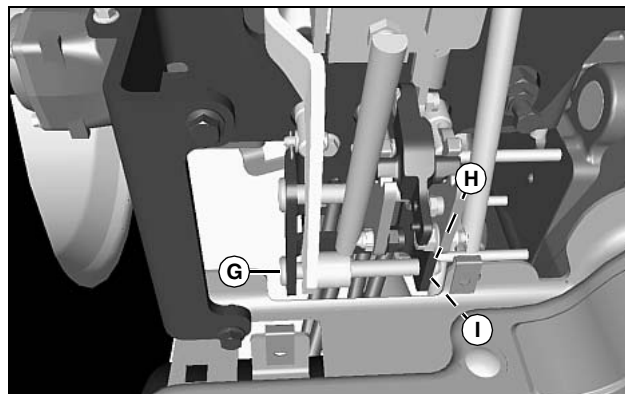
MX31974

3. Install control lever (B) from top of machine, through hole in frame cross member.



MX31976

4. Align slot in control lever with valve plunger (C), and install drilled clevis pin (D), washer (E) and small cotter pin (F).



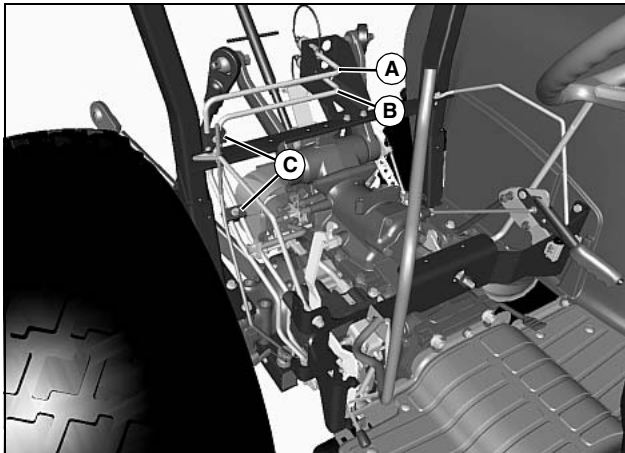
MX31977

Picture Note: SCV lock lever shown removed for clarity.

5. Insert pin (G), 6.6 x 12.5 washer (H) and large cotter pin (I).

Install Hydraulic Lines

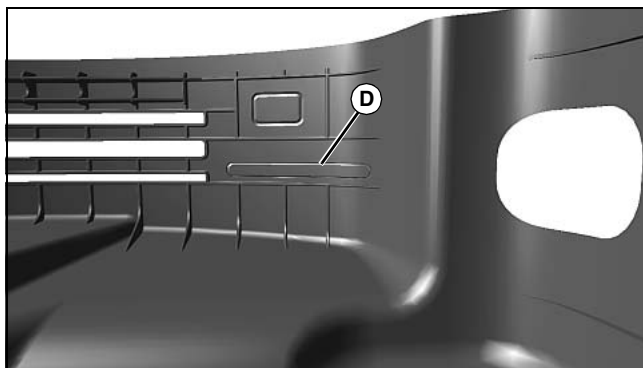
IMPORTANT: Avoid damage! After installing hydraulic lines, verify that lines do not interfere with any linkage or other moving parts on machine.



1. Install hydraulic lines and tighten fittings.

- Hydraulic line (A) with shortest bends at valve end goes in top port on coupler bracket.
- Hydraulic line (B) with longer bends at valve end goes in bottom port on coupler bracket.

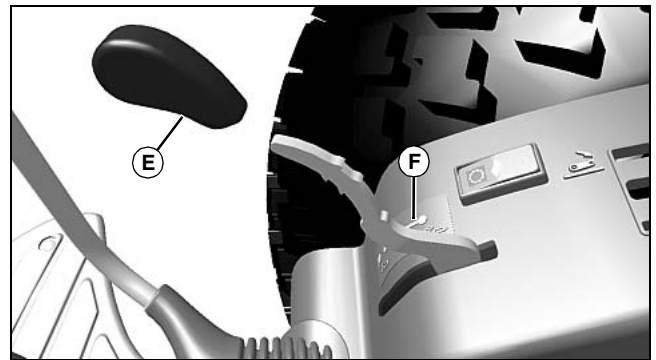
2. Install and tighten hydraulic line clamps (C).



Picture Note: Underside of seat panel shown.

3. Cut hole for control lever following the embossed slot (D) in underside of seat panel.

4. Install seat panel and seat assembly, placing inner fender carriage bolt through footdeck prior to closeout installation.



5. Install control lever knob (E) for third SCV.

6. Install seat panel, control lever and control lever knobs that were removed.

7. Install decal (F) next to control lever as shown.

8. Install right side fender.

9. Connect negative battery cable.



CAUTION: Avoid injury! Hydraulic fluid is under pressure. Escaping fluid can penetrate the skin and cause serious injury. Protect hands and body.

- **Relieve all pressure before checking hydraulic hoses.**
- **Search for leaks with a piece of cardboard. Do not use hands to check hoses.**
- **Tighten all connections before applying pressure.**

10. Check hydraulic oil level. Add oil if necessary.

11. Start engine and check for leaks.

12. Refer to machine operator's manual for instructions on using third SCV.



JOHN DEERE

Product Services Information

NOTICE DE MONTAGE

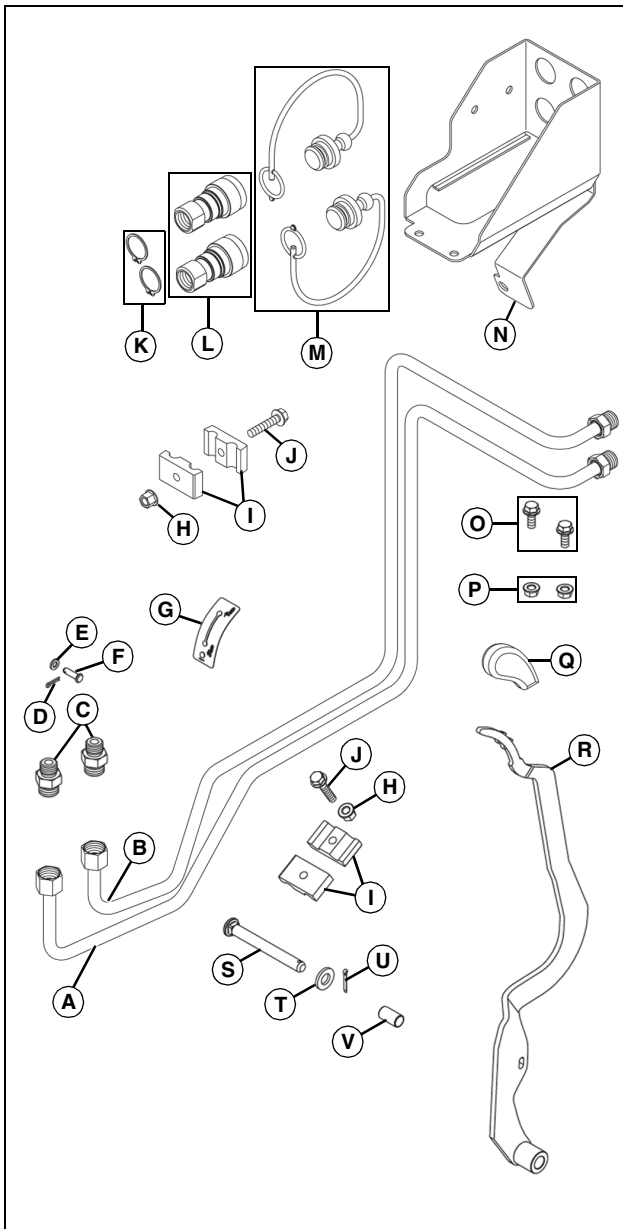
(Anglais, français, allemand, espagnol et italien)



JOHN DEERE

KIT DE TROISIÈME DISTRIBUTEUR AUXILIAIRE

Contenu du kit



MX12760

Qté	Description
1	Conduite hydraulique (A)
1	Conduite hydraulique (B)
2	Adaptateur du joint torique d'étanchéité 8-M18 (C)
1	Goupille fendue (petit modèle) (D)
1	Rondelle (E)
1	Broche percée de chape (F)
1	Autocollant du troisième distributeur auxiliaire (G)
2	Écrou de blocage M8 (H)
4	Attache jumelée de la conduite hydraulique (I)
2	Vis M8 x 40 (J)
4	Circlip (K)
2	Coupleur rapide (L)
2	Bouchon anti-poussière vert (M)
1	Support de coupleur (N)
2	Vis M8 x 20 (O)
2	Écrou M8 (P)
1	Pommeau (Q)
1	Levier de commande (R)
1	Broche percée (S)
1	Rondelle 6,6 x 12,5 (T)
1	Goupille fendue (grand modèle) (U)
1	Roulement (V)

NOTE : Conserver cette notice de montage avec le livret d'entretien de la machine.

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur un terrain plat, jamais en pente.
2. Désenclencher la PdF et arrêter les outils.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.

6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.
9. Débrancher le câble négatif de la batterie avant l'entretien de la machine.

Préparation de la machine

NOTE : En cas de pose du kit de troisième distributeur auxiliaire, un kit de distributeur auxiliaire double doit être préalablement posé sur la machine.

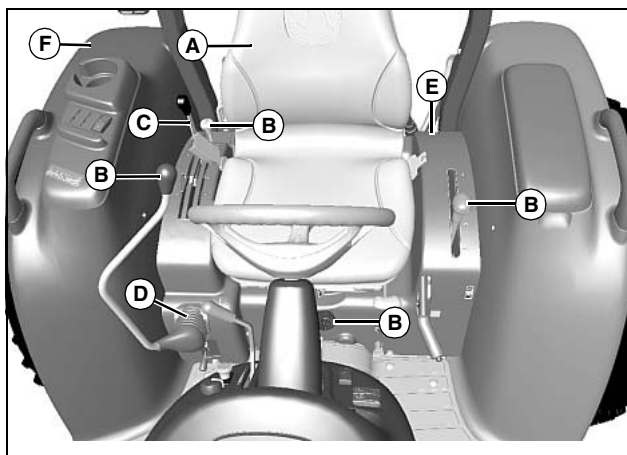
1. Garer la machine en toute sécurité.



ATTENTION : Risque de blessures ! Le liquide hydraulique est sous pression. Un liquide sous pression qui s'échappe peut pénétrer sous la peau et causer de graves blessures. Se protéger les mains et les autres parties du corps.

- Dissiper toute pression avant de contrôler les conduites hydrauliques.
- Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Ne pas utiliser les mains pour inspecter les conduites.
- Bien serrer tous les raccords avant de rétablir la pression.

2. Dissiper la pression hydraulique du circuit en abaissant l'arbre de relevage.

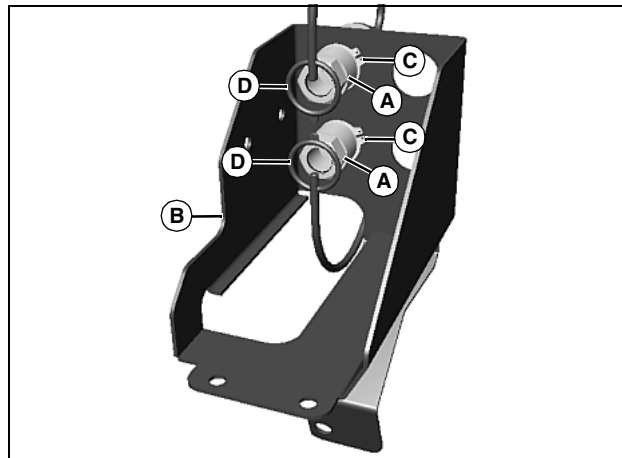


MX31954

3. Retirer le siège (A), les pommeaux (B), le levier de commande de l'arbre oscillant (C), la protection du levier du distributeur auxiliaire double (D) et le panneau du siège (E).
4. Retirer le garde-boue droit (F).

Préparation du support du coupleur

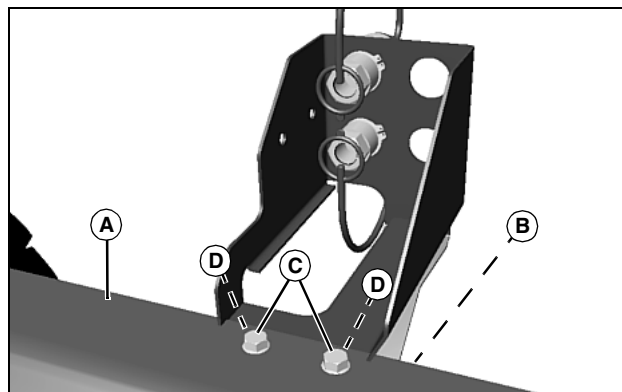
NOTE : Si la machine est équipée du kit de réserve de puissance, utiliser le trou existant dans le support de la réserve de puissance et mettre le support du coupleur au rebut.



MX31957

1. Poser les coupleurs rapides (A) dans le support du coupleur (B) et maintenir avec des circlips (C).
2. Poser les extrémités d'anneaux de bouchons anti-poussière (D) sur l'arrière des coupleurs et les extrémités des bouchons à l'extrémité opposée des coupleurs.

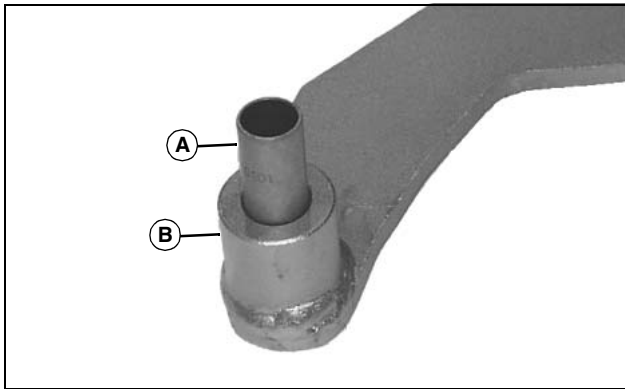
Pose du support du coupleur



MX31958

1. Fixer le support du coupleur sur la barre transversale arrière (A) de la machine en utilisant la vis existante (B), des vis M8 x 20 (C) et des écrous M8 (D). Serrer la visserie.

Préparation du levier de commande



MX12778

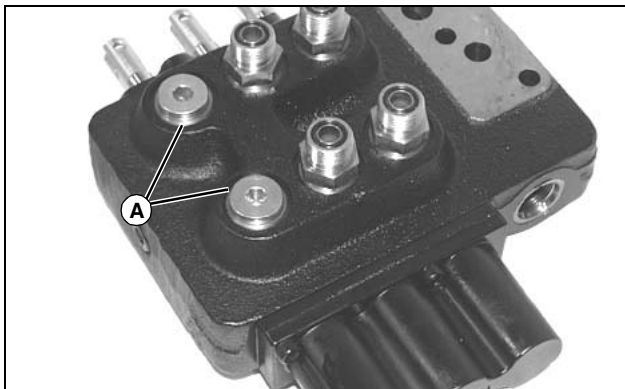
1. Poser le roulement (A) dans le levier de commande (B) jusqu'à ce que les bords de roulement soient contre les épaulements du levier de commande.

Pose des éléments du troisième distributeur auxiliaire

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Veiller à ne pas pincer les joints toriques lors de la pose des raccords filetés.

S'assurer que les joints toriques sont en place sur le bas des raccords de joints toriques lors de la pose des flexibles hydrauliques.

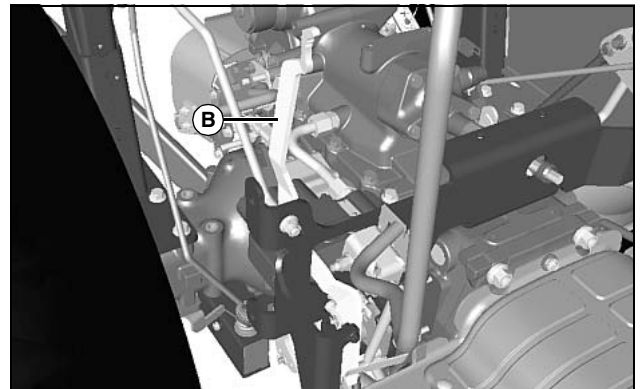
Maintenir toutes les ouvertures à l'abri de la poussière et de la contamination.



MX12691

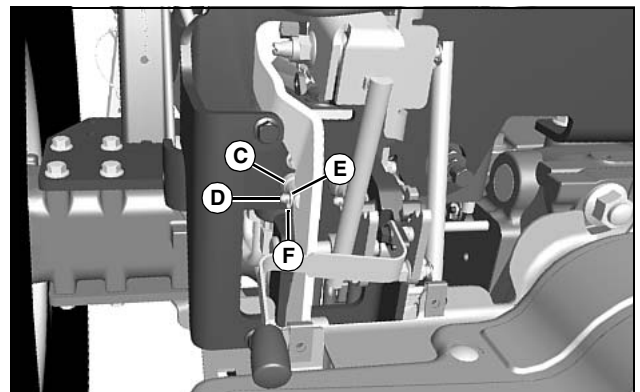
Photo : Distributeur auxiliaire double illustré déposé de la machine et inversé pour la clarté de la photo. Il n'est pas nécessaire de déposer la soupape du distributeur auxiliaire pour effectuer cette procédure.

1. Déposer les bouchons (A) des joints toriques du bas du distributeur auxiliaire double.
2. Poser un adaptateur de joint torique d'étanchéité 8-M18 droit dans chaque orifice au bas de la soupape du distributeur auxiliaire double et serrer.



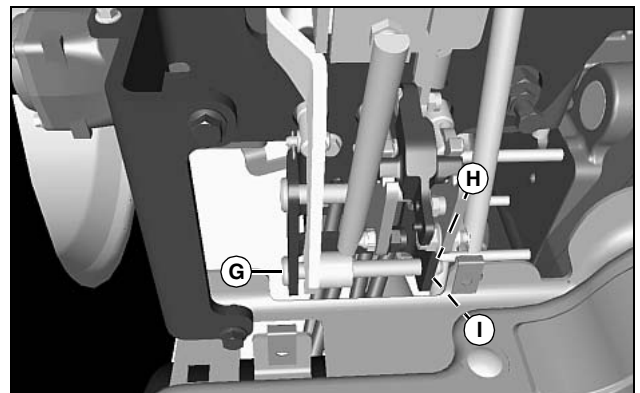
MX31974

3. Poser le levier de commande (B) à partir du haut de la machine par le trou dans la barre transversale du châssis.



MX31976

4. Aligner la fente dans le levier de commande avec le piston de la soupape (C) et poser la broche de chape percée (D), la rondelle (E) et la goupille fendue de petit modèle (F).



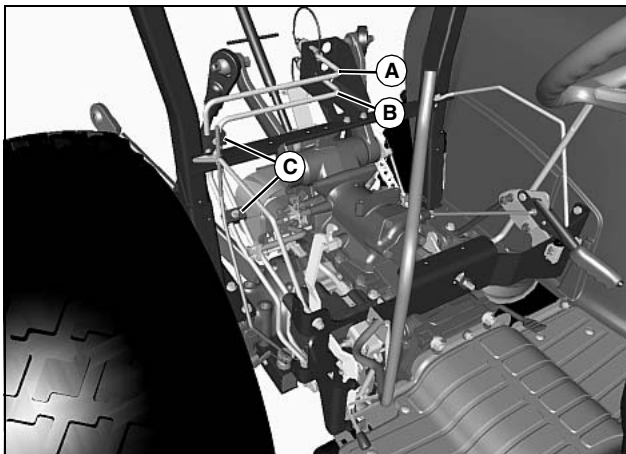
MX31977

Photo : Le levier de verrouillage du distributeur auxiliaire est illustré retiré pour la clarté de l'illustration.

5. Insérer la broche (G), la rondelle 6,6 x 12,5 (H) et la goupille fendue de grand modèle (I).

Pose des conduites hydrauliques

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Après avoir posé les flexibles hydrauliques, vérifier qu'ils n'interfèrent pas avec la tringlerie ou des pièces en mouvement sur la machine.

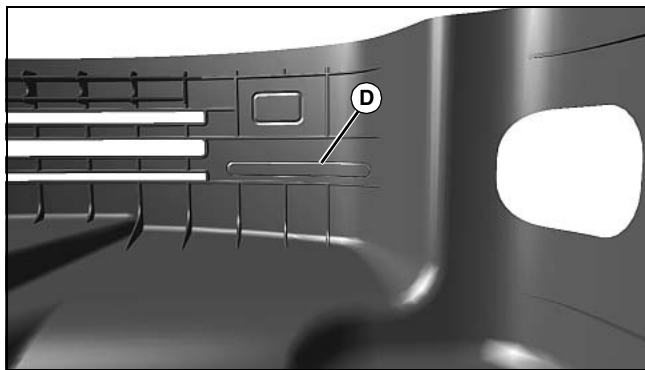


MX31978

1. Poser les conduites hydrauliques et serrer les raccords.

- La conduite hydraulique (A) avec les coudes les plus courts à l'extrémité s'insère dans l'orifice supérieur du support du coupleur.
- La conduite hydraulique (B) avec les coudes les plus longs à l'extrémité s'insère dans l'orifice inférieur du support du coupleur.

2. Poser et serrer les colliers (C) des conduites hydrauliques.

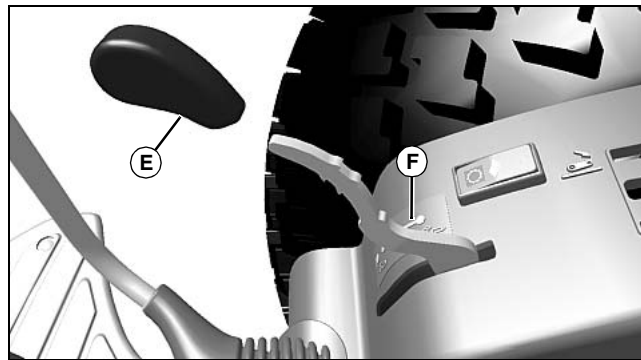


MX31962

Photo : Dessous du panneau du siège illustré.

3. Couper un trou pour le levier de commande en suivant la fente estampée (D) dans le dessous du panneau du siège.

4. Installer le panneau du siège et le siège en plaçant la vis de carrosserie intérieure du garde boue par le repose-pied avant de terminer l'installation.



MX31963

5. Poser le pommeau du levier de commande (E) pour le troisième distributeur auxiliaire.

6. Installer le panneau du siège, le levier de commande et les pommeaux des leviers de commande qui ont été retirés.

7. Apposer l'autocollant (F) près du levier de commande tel qu'illustré.

8. Poser le garde-boue droit.

9. Connecter le câble négatif de la batterie.



ATTENTION : Risque de blessures ! Le liquide hydraulique est sous pression. Un liquide sous pression qui s'échappe peut pénétrer sous la peau et causer de graves blessures. Se protéger les mains et les autres parties du corps.

- Dissiper toute pression avant de contrôler les conduites hydrauliques.
- Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Ne pas utiliser les mains pour inspecter les conduites.
- Bien serrer tous les raccords avant de rétablir la pression.

10. Vérifier le niveau d'huile hydraulique. Ajouter de l'huile si nécessaire.

11. Mettre le moteur en marche et s'assurer qu'il n'y a pas de fuites.

12. Voir le livret d'entretien de la machine pour les instructions de fonctionnement du troisième distributeur auxiliaire.



JOHN DEERE

Product Services Information

MONTAGEANLEITUNG

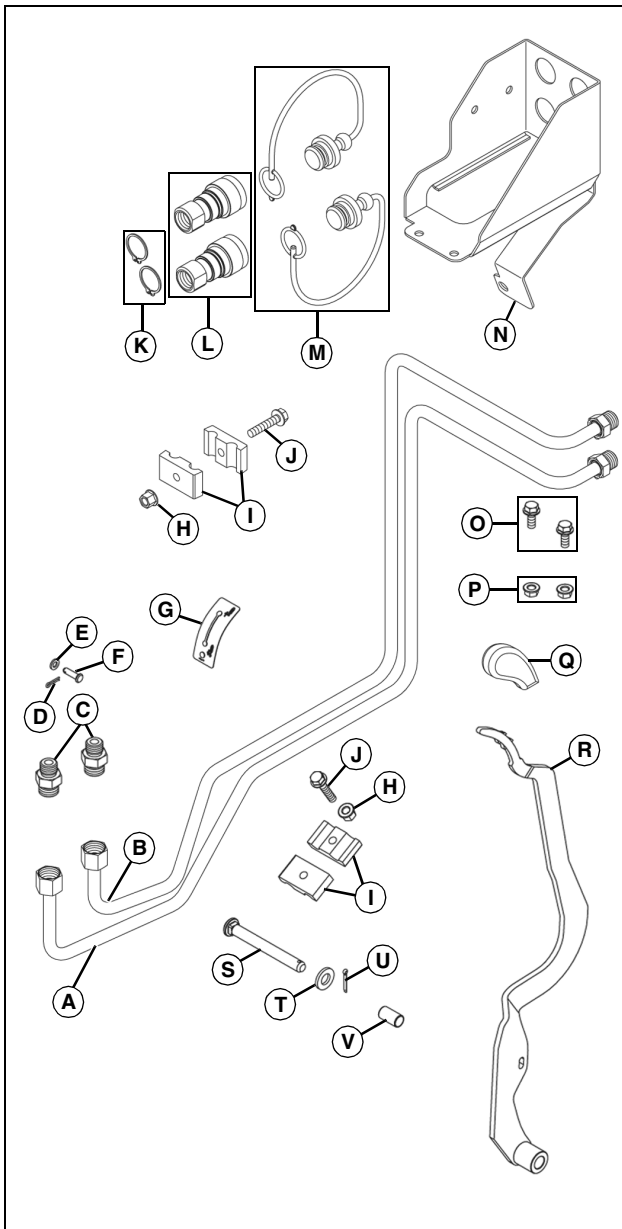
(Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch und Italienisch)



JOHN DEERE

KIT FÜR DRITTES ZUSATZSTEUERGERÄT (ZSG)

Teile im Kit



MX12760

Menge	Beschreibung
1	Hydraulikleitung (A)
1	Hydraulikleitung (B)
2	Adapter, gerade ORFS, 8-M18 (C)
1	Splint (klein) (D)
1	Unterlegscheibe (E)
1	Gabelhohlstift (F)
1	Aufkleber, drittes ZSG (G)
2	Sicherungsmutter, M8 (H)
4	Doppelschelle, Hydraulikleitung (I)
2	Kopfschraube, M8 x 40 (J)
4	Sprengring (K)
2	Schnellkupplung (L)
2	Grüne Staubschutzkappe (M)
1	Kupplungshalterung (N)
2	Kopfschraube, M8 x 20 (O)
2	Mutter, M8 (P)
1	Knopf (Q)
1	Steuerhebel (R)
1	Hohlstift (S)
1	Unterlegscheibe, 6,6 x 12,5 (T)
1	Splint, groß (U)
1	Lager (V)

HINWEIS: Diese Montageanleitung zusammen mit der Betriebsanleitung der Maschine aufbewahren.

Sicheres Parken

1. Die Maschine nur auf ebenem Gelände anhalten, nicht am Hang.
2. Die Zapfwelle auskuppeln und die Zusatzgeräte abstellen.
3. Die Zusatzgeräte auf den Boden absenken.
4. Die Feststellbremse verriegeln.

5. Den Motor abstellen.
6. Den Zündschlüssel abziehen.
7. Vor dem Verlassen des Fahrersitzes warten, bis der Motor und alle angetriebenen Teile zum Stillstand gekommen sind.
8. Das Kraftstoff-Absperrventil schließen (sofern vorhanden).
9. Das Batterie-Minuskabel (-) vor der Wartung der Maschine abklemmen.

Maschine vorbereiten

HINWEIS: Soll ein drittes ZSG-Kit eingebaut werden, muss bereits ein doppelt wirkendes Zusatzsteuergeräte-Kit an der Maschine angebracht sein.

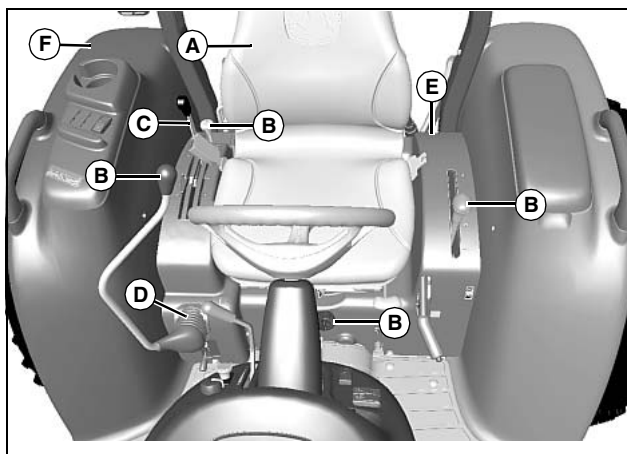
1. Die Maschine sicher parken.



ACHTUNG: Verletzungen vermeiden! Hydrauliköl steht unter Druck. Unter Druck austretende Flüssigkeit kann in die Haut eindringen und schwere Verletzungen verursachen. Hände und Körper schützen.

- Vor dem Prüfen der Hydraulikschläuche die Anlage vollständig drucklos machen.
- Bei der Suche nach Leckstellen ein Stück Pappe verwenden. Zum Prüfen der Schläuche nicht die Hände verwenden.
- Sämtliche Anschlüsse festziehen, bevor der Druck wieder aufgebaut wird.

2. Die Hydraulikanlage durch Absenken des Krafthebers drucklos machen.

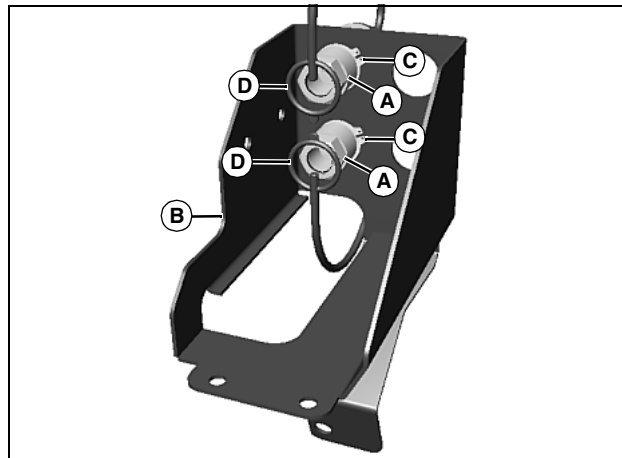


MX31954

3. Den Sitz (A), die Knöpfe (B), den Kraftheber-Schalthebel (C), die Doppel-ZSG-Hebelmanschette (D) und die Sitzverkleidung (E) entfernen.
4. Den rechten Kotflügel (F) entfernen.

Kupplungshalterung vorbereiten

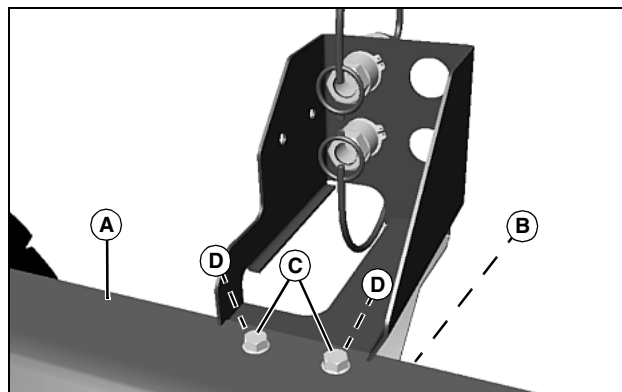
HINWEIS: Wenn die Maschine mit einem Kit für externe Verbraucher ausgestattet ist, die vorhandene Bohrung in der Halterung für das Kit für externe Verbraucher verwenden und die Kupplungshalterung wegwerfen.



MX31957

1. Die Schnellkupplungen (A) in der Kupplungshalterung (B) anbringen und mit den Sprengringen (C) sichern.
2. Die Enden des Staubstopfenrings (D) an der Rückseite der Kupplungen anbringen und die Stopfenenden im entgegengesetzten Ende der Kupplungen installieren.

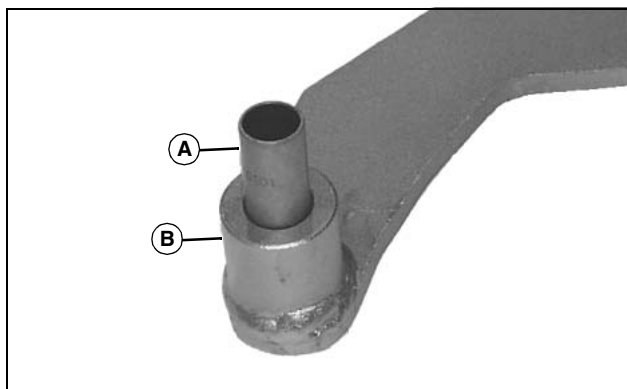
Kupplungshalterung einbauen



MX31958

1. Die Kupplungshalterung mit der vorhandenen Schraube (B), den M8 x 20-Kopfschrauben (C) und den M8-Muttern (D) an der hinteren Querstrebe (A) der Maschine anbringen. Die Befestigungsteile festziehen.

Steuerhebel vorbereiten



MX12778

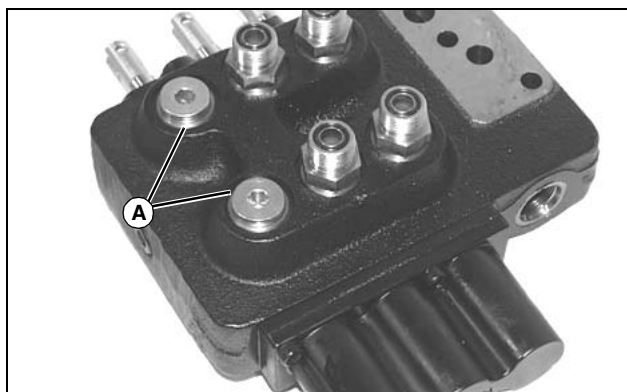
1. Das Lager (A) in den Steuerhebel (B) einführen, bis die Lagerkanten bündig mit dem Rand des Steuerhebels abschließen.

Komponenten des dritten ZSG einbauen

WICHTIG: Schäden vermeiden! Beim Einbau der Gewindefittings vorsichtig vorgehen, um ein Einklemmen der O-Ringe zu vermeiden.

Beim Installieren der Hydraulikleitungen sicherstellen, dass die O-Ringe richtig im Boden der ORFS-Fittings angebracht sind.

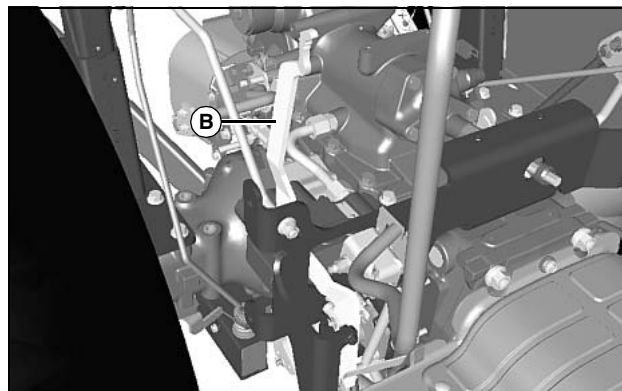
Alle Öffnungen schmutzfrei halten.



MX12691

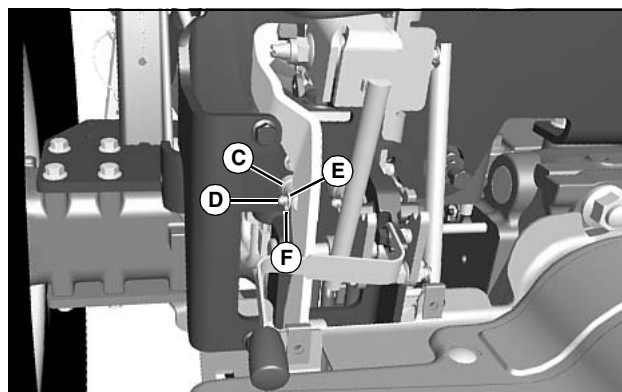
Abbildungshinweis: Zur besseren Veranschaulichung wurde das Doppel-ZSG-Ventil aus der Maschine entfernt und herumgedreht. Bei diesem Verfahren ist es nicht erforderlich, das ZSG zu entfernen.

1. Die O-Ringstopfen (A) von der Unterseite des Doppel-ZSG-Ventils entfernen.
2. Je einen geraden 8-M18-ORFS-Adapter in den Anschlüssen an der Unterseite des Doppel-ZSG-Ventils anbringen und festziehen.



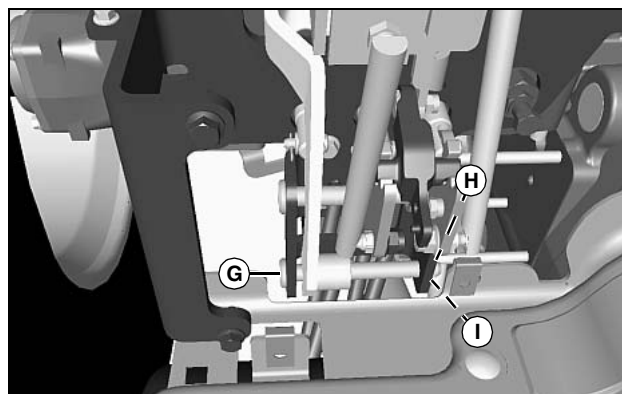
MX31974

3. Den Steuerhebel (B) von der Oberseite der Maschine aus durch die Bohrung im Rahmenquerträger anbringen.



MX31976

4. Den Schlitz im Steuerhebel mit dem Ventilkolben (C) ausrichten und den Gabelhohlstift (D), die Unterlegscheibe (E) und den kleinen Splint (F) anbringen.



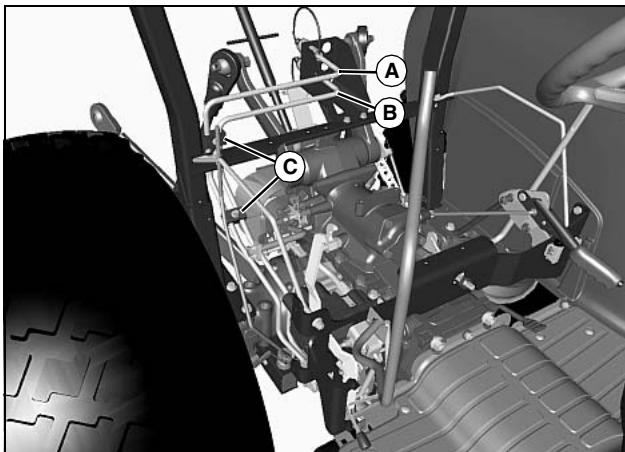
MX31977

Abbildungshinweis: Der ZSG-Verriegelungshebel wurde zur Veranschaulichung entfernt.

5. Den Stift (G), die 6,6 x 12,5-Unterlegscheibe (H) und den großen Splint (I) installieren.

Hydraulikleitungen installieren

WICHTIG: Schäden vermeiden! Nach der Installation der Hydraulikleitungen sicherstellen, dass die Leitungen die Gestänge oder andere bewegliche Teile der Maschine nicht behindern.

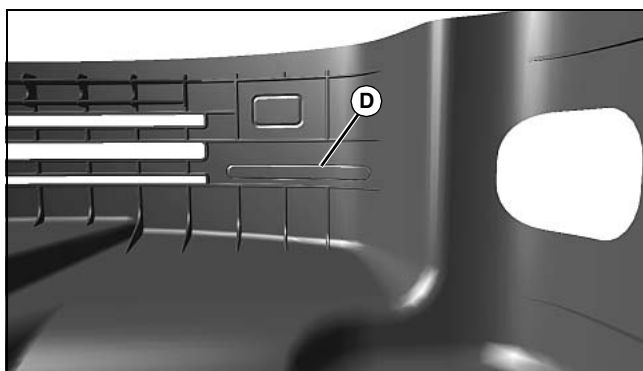


MX31978

1. Die Hydraulikleitungen installieren und die Fittings festziehen.

- Die Hydraulikleitung (A) mit den kürzesten Biegungen am Ventilende wird am oberen Anschluss der Kuppelungshalterung angebracht.
- Die Hydraulikleitung (B) mit den längeren Biegungen am Ventilende wird am unteren Anschluss der Kuppelungshalterung angebracht.

2. Die Schellen (C) für die Hydraulikleitungen anbringen und festziehen.

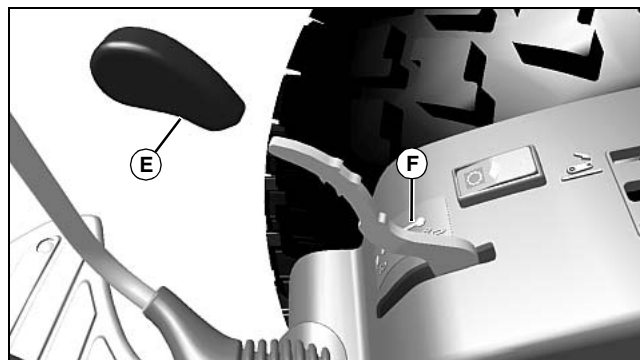


MX31962

Abbildungshinweis: Die Unterseite der Sitzverkleidung ist abgebildet.

3. Den aufgeprägten Schlitz (D) an der Unterseite des Sitzverkleidung als Schablone verwenden und ausschneiden, um eine Öffnung zur Montage des Steuerhebels zu erhalten.

4. Die Sitzverkleidung und den Sitz einbauen. Dabei vor dem Einbau der Seitenkonsole die Schlossschraube innen am Kotflügel durch die Bodenplatte führen.



MX31963

5. Den Steuerhebelknopf (E) für das dritte ZSG anbringen.
6. Die zuvor entfernte Sitzverkleidung, den Steuerhebel und die Steuerhebelknöpfe wieder anbringen.
7. Den Aufkleber (F) wie abgebildet neben dem Steuerhebel anbringen.
8. Den rechten Kotflügel anbringen.
9. Das Minuskabel der Batterie anschließen.



ACHTUNG: Verletzungen vermeiden! Hydrauliköl steht unter Druck. Unter Druck austretende Flüssigkeit kann in die Haut eindringen und schwere Verletzungen verursachen. Hände und Körper schützen.

- Vor dem Prüfen der Hydraulikschläuche die Anlage vollständig drucklos machen.
- Bei der Suche nach Leckstellen ein Stück Pappe verwenden. Zum Prüfen der Schläuche nicht die Hände verwenden.
- Sämtliche Anschlüsse festziehen, bevor der Druck wieder aufgebaut wird.

10. Den Hydraulikölstand prüfen. Ggf. Öl nachfüllen.

11. Den Motor anlassen und auf undichte Stellen prüfen.

12. In der Betriebsanleitung der Maschine bzgl. der Bedienung des dritten ZSG nachschlagen.



JOHN DEERE

Product Services Information

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

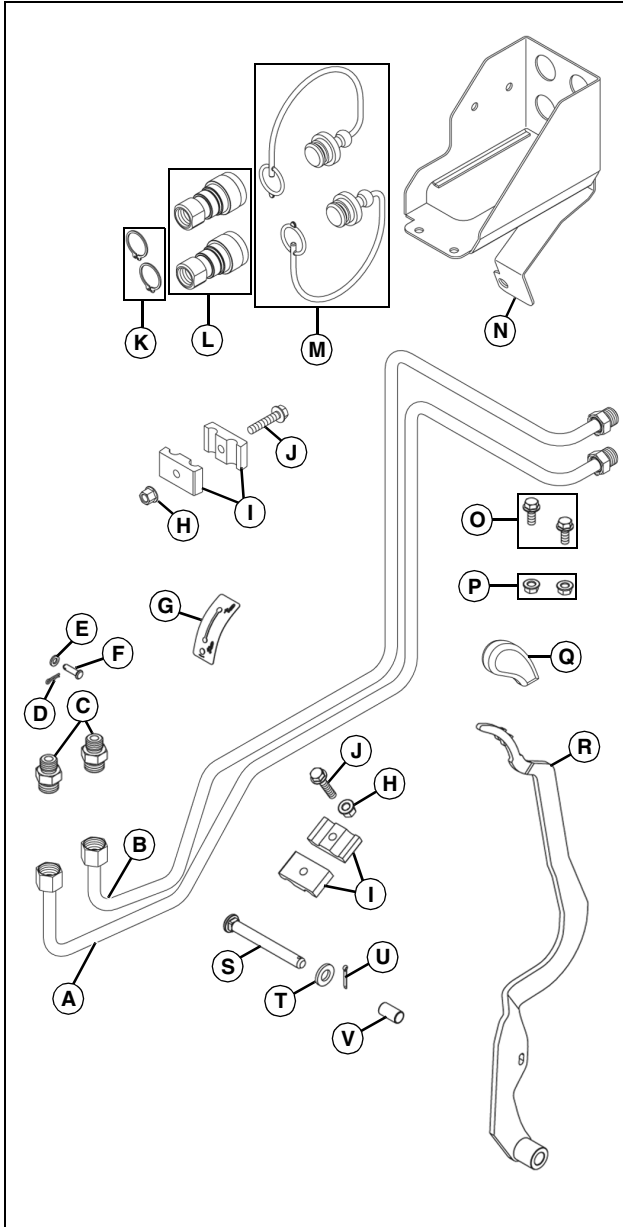
(Incluye inglés, francés, alemán, español e italiano)



JOHN DEERE

JUEGO DE VCS Terciaria

Piezas en el juego



MX12760

Cant.	Descripción
1	Conducto hidráulico (A)

Cant.	Descripción
1	Conducto hidráulico (B)
2	Adaptador recto de la superficie de la junta tórica 8-M18 (C)
1	Pasador de chaveta, pequeño (D)
1	Arandela (E)
1	Pasador de chaveta perforado (F)
1	Calcomanía de la VCS terciaria (G)
2	Contratuerca M8 (H)
4	Abrazadera del conducto hidráulico doble (I)
2	Tornillo de sombrerete M8 x 40 (J)
4	Aro de retención (K)
2	Acoplador de conexión rápida (L)
2	Tapón antipolvo verde (M)
1	Soporte del acoplador (N)
2	Tornillo de sombrerete M8 x 20 (O)
2	Contratuerca M8 (P)
1	Perilla (Q)
1	Palanca de control (R)
1	Pasador perforado (S)
1	Arandela 6,6 x 12,5 (T)
1	Pasador de chaveta grande (U)
1	Cojinete (V)

NOTA: Guardar estas instrucciones de instalación con el manual del operador de la máquina.

Estacionamiento seguro

1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada, no en una pendiente.
2. Desactivar la TDF y detener los accesorios.
3. Bajar los accesorios al suelo.
4. Activar el freno de estacionamiento.
5. Apagar el motor.

6. Extraer la llave.
7. Antes de abandonar el asiento del operador es necesario esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan.
8. Cerrar la válvula de cierre de combustible, si está equipada en la máquina.
9. Antes de dar mantenimiento a la máquina, se debe desconectar el cable negativo de la batería.

Preparación de la máquina

NOTA: Si se va a instalar un juego de VCS (válvula de control selectivo) terciaria, se debe tener un juego de válvula doble de control selectivo previamente instalado en la máquina.

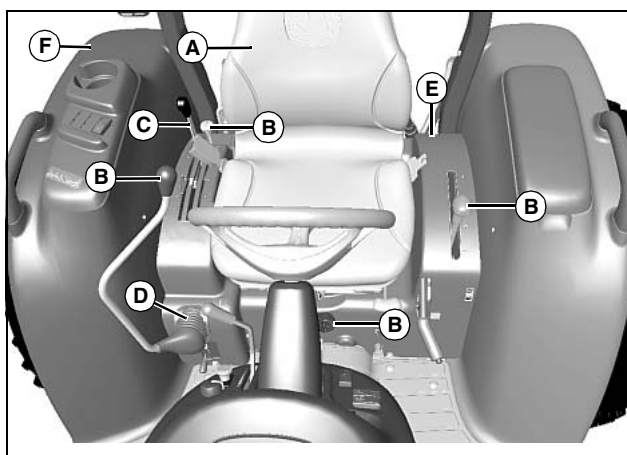
1. Estacionar la máquina de forma segura.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El fluido hidráulico está bajo presión. Un escape de líquido puede penetrar en la piel y causar lesiones graves. Las manos y el cuerpo deben protegerse.

- Antes de revisar las mangueras hidráulicas se debe liberar toda la presión.
- Buscar las fugas con un trozo de cartón. No se deben usar las manos para revisar las mangueras.
- Antes de aplicar presión se deben apretar todas las conexiones.

2. Descargar la presión hidráulica del sistema bajando el balancín.

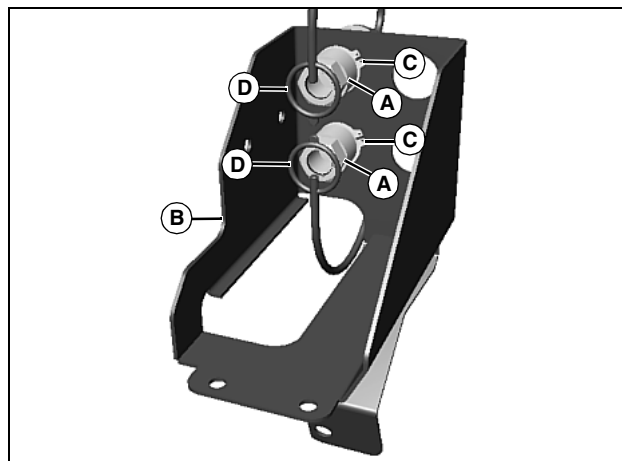


MX31954

3. Sacar el conjunto del asiento (A), las perillas (B), la palanca de control del balancín (C), la bota de la palanca de la VCS doble (D) y el panel del asiento (E).
4. Quitar el guardabarros del lado derecho (F).

Preparación del conjunto del soporte del acoplador

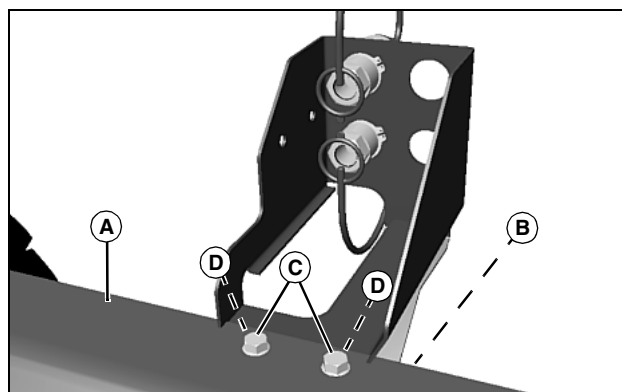
NOTA: Si la máquina tiene instalado tiene un juego de alimentación auxiliar, usar el agujero existente en el soporte de la alimentación auxiliar y desechar el soporte del acoplador.



MX31957

1. Instalar los acopladores de conexión rápida (A) en el soporte del acoplador (B) y sujetar con aros de retención (C).
2. Instalar los extremos anillados del tapón antipolvo (D) en la parte trasera de los acopladores y los extremos obturantes en el extremo opuesto de los acopladores.

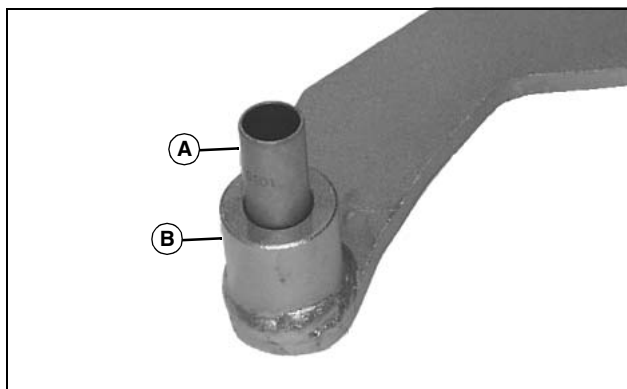
Instalación del conjunto del soporte del acoplador



MX31958

1. Instalar el conjunto del soporte del acoplador en la cruzeta trasera (A) de la máquina usando el perno existente (B), tornillos de sombrerete M8 x 20 (C) y tuercas M8 (D). Apretar la tornillería.

Preparación de la palanca de control



MX12778

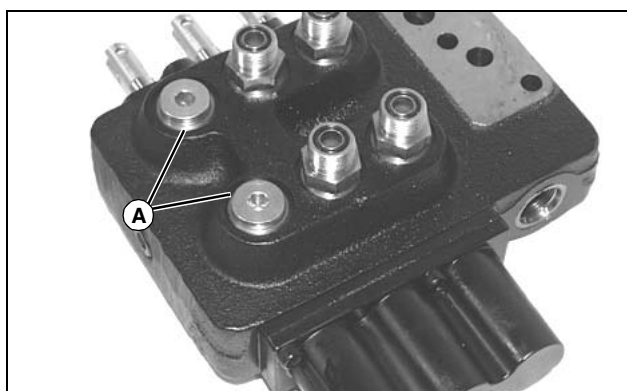
1. Instalar el cojinete (A) en la palanca de control (B) hasta que los bordes del cojinete estén al ras con los toques de la palanca de control.

Instalación de los componentes de la VCS terciaria

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Tener cuidado de no pellizcar las juntas tóricas cuando se instalen los acoplamientos roscados.

Asegurarse de que las juntas tóricas están en su lugar en la parte inferior de los acoplamientos de la superficie de la junta tórica cuando se instalen los conductos hidráulicos.

Mantener todas las aberturas limpias de suciedad y contaminación.

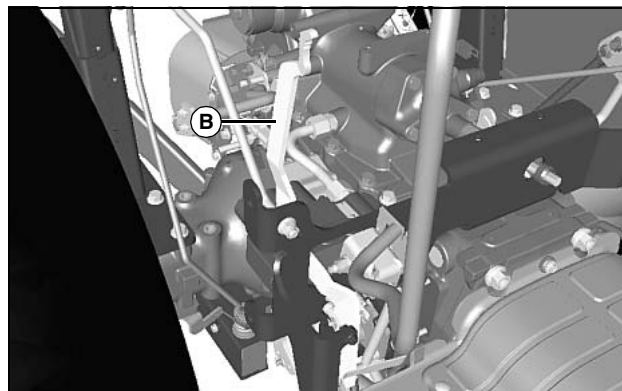


MX12691

Nota de fotografía: Se muestra la VCS doble extraída de la máquina e invertida, para mayor claridad de la fotografía. No es necesario sacar la VCS para este procedimiento.

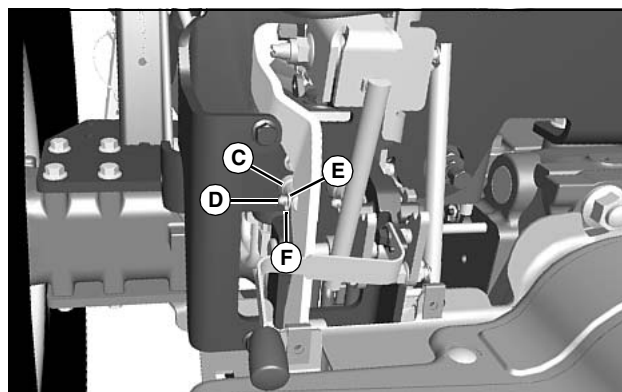
1. Sacar los tapones reforzados de la junta tórica (A) de la parte inferior de la válvula de control selectivo doble.

2. Instalar un adaptador recto de la superficie de la junta tórica 8-M18 en cada orificio en la parte inferior de la VCS doble y apretar.



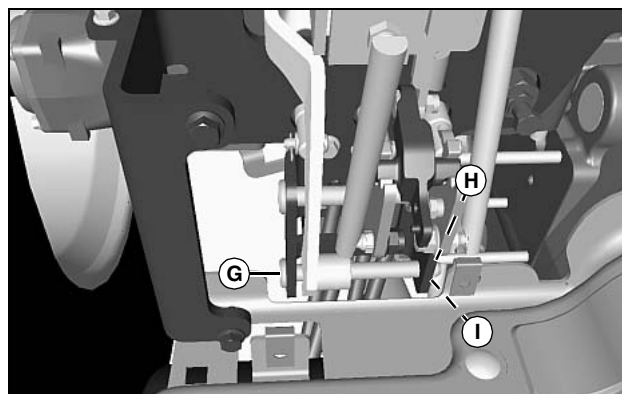
MX31974

3. Instalar la palanca de control (B) desde la parte superior de la máquina, a través del orificio en la cruceta del chasis.



MX31976

4. Alinear la ranura en la palanca de control con el émbolo de la válvula (C) e instalar el pasador de chaveta perforado (D), la arandela (E) y el pasador de chaveta pequeño (F).



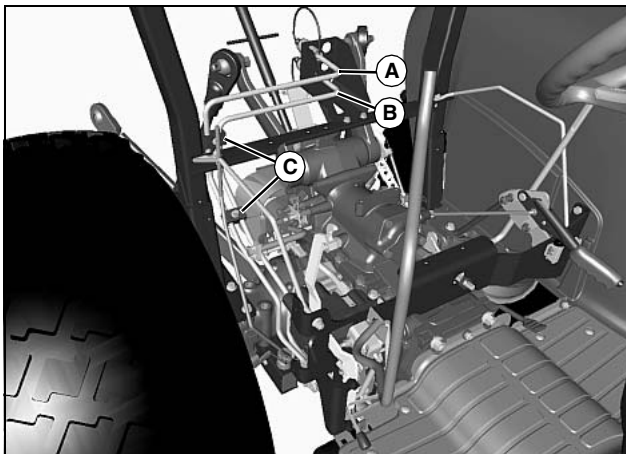
MX31977

Nota de fotografía: Se muestra con la palanca de bloqueo de la VCS quitada para mayor claridad.

5. Insertar el pasador (G), la arandela 6,6 x 12,5 (H) y el pasador de chaveta grande (I).

Instalación de los conductos hidráulicos

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Después de instalar los conductos hidráulicos, verificar que éstos no interfieran con articulaciones o cualquier otra parte móvil de la máquina.

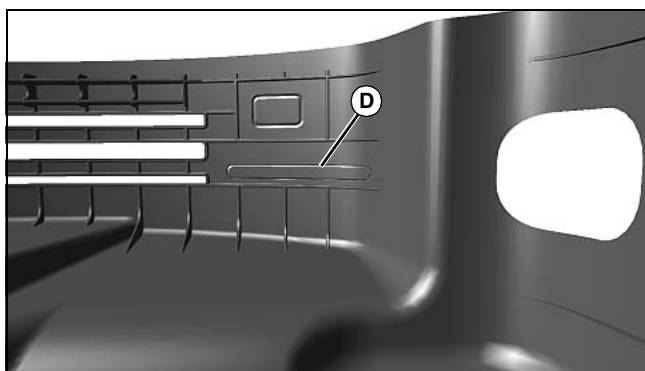


MX31978

1. Instalar los conductos hidráulicos y apretar los acoplamientos.

- El conducto hidráulico (A) con las curvas más cortas en el extremo de la válvula se coloca en el orificio superior del soporte del acoplador.
- El conducto hidráulico (B) con las curvas más largas en el extremo de la válvula se coloca en el orificio inferior del soporte del acoplador.

2. Instalar y apretar las abrazaderas del conducto hidráulico (C).

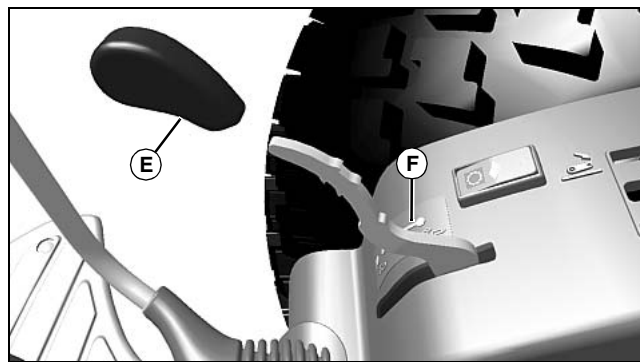


MX31962

Nota de fotografía: Se muestra la parte inferior del panel del asiento.

3. Cortar un agujero para acomodar la palanca de control siguiendo la ranura marcada (D) en la parte inferior del panel del asiento.

4. Instalar el panel del asiento y el conjunto del asiento, colocando el perno de carruaje interior del guardabarros a través de la plataforma del suelo antes de la instalación de cierre.



MX31963

5. Instalar la perilla de la palanca de control (E) para la VCS terciaria.

6. Instalar el panel del asiento, la palanca de control y las perillas de la palanca de control que se quitaron previamente.

7. Instalar la calcomanía (F) al lado de la palanca de control, tal y como se muestra.

8. Instalar el guardabarros del lado derecho.

9. Conectar el cable negativo de la batería.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El fluido hidráulico está bajo presión. Un escape de líquido puede penetrar en la piel y causar lesiones graves. Las manos y el cuerpo deben protegerse.

- Antes de revisar las mangueras hidráulicas se debe liberar toda la presión.
- Buscar las fugas con un trozo de cartón. No se deben usar las manos para revisar las mangueras.
- Antes de aplicar presión se deben apretar todas las conexiones.

10. Revisar el nivel del aceite hidráulico. Añadir aceite si es necesario.

11. Arrancar el motor y revisar que no haya fugas.

12. Consultar el manual del operador de la máquina para las instrucciones sobre el funcionamiento de la VCS terciaria.



JOHN DEERE

Product Services Information

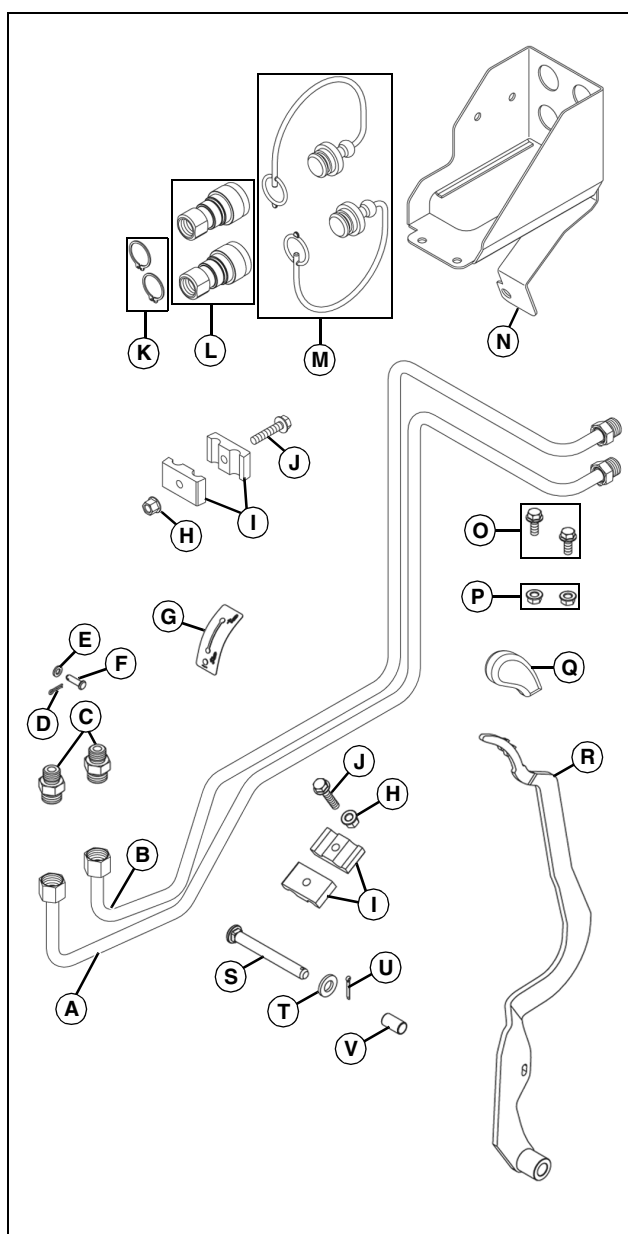
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE
(inglese, francese, tedesco, spagnolo e italiano)



JOHN DEERE

KIT DELLA TERZA VALVOLA DI CONTROLLO SELETTIVO (SCV)

Contenuto del kit



MX12760

Qtà	Descrizione
1	Tubazione idraulica (A)
1	Tubazione idraulica (B)
2	Adattatori diritti ORFS 8-M18 (C)
1	Coppiglia piccola (D)
1	Rondella (E)
1	Perno forato con testa (F)
1	Etichetta della terza SCV (G)
2	Controdadi M8 (H)
4	Morsetti stringitubo gemelli (I)
2	Viti per metallo M8 x 40 (J)
4	Anelli elastici (K)
2	Giunti di accoppiamento rapido (L)
2	Tappi parapolvere verdi (M)
1	Staffa del giunto di accoppiamento (N)
2	Viti per metallo M8 x 20 (O)
2	Dadi M8 (P)
1	Manopola (Q)
1	Leva di comando (R)
1	Perno forato (S)
1	Rondella 6,6 x 12,5 (T)
1	Coppiglia grande (U)
1	Cuscinetto (V)

NOTA: conservare le presenti istruzioni per l'installazione con il manuale dell'operatore della macchina.

Misure di sicurezza per il parcheggio

1. Parcheggiare la macchina su una superficie piana.
2. Disinnestare la PTO e le attrezzature.
3. Abbassare le attrezzature al suolo.
4. Innestare il freno di stazionamento.
5. Spegnerne il motore.

6. Rimuovere la chiavetta.
7. Prima di lasciare il posto di guida, attendere che il motore e tutte le parti in movimento si siano fermati.
8. Chiudere il rubinetto di arresto del combustibile, se in dotazione.
9. Prima di effettuare la manutenzione della macchina, scollegare il cavo negativo della batteria.

Preparazione della macchina

NOTA: se si intende installare un kit della terza SCV, il kit della SCV doppia deve essere già installato sulla macchina.

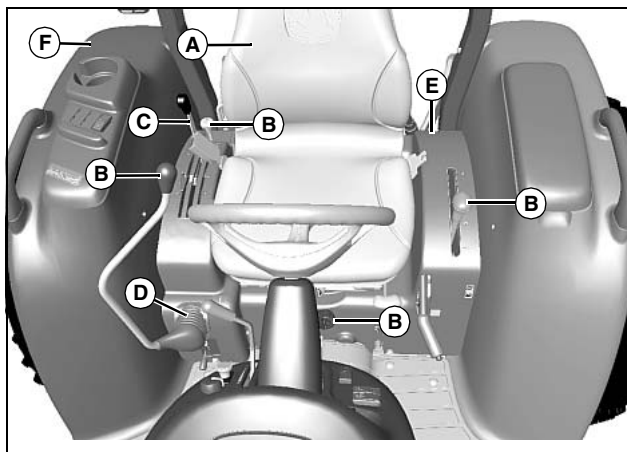
1. Parcheggiare la macchina.



ATTENZIONE: pericolo di infortuni! Il fluido idraulico è sotto pressione. Le fughe di fluidi sotto pressione possono penetrare la cute, causando gravi lesioni. Proteggere mani e corpo.

- Scaricare completamente la pressione prima di controllare i tubi flessibili idraulici.
- Per individuare eventuali perdite, servirsi di un pezzo di cartone. Non usare le mani.
- Serrare bene tutti i collegamenti prima di ripristinare la pressione.

2. Scaricare la pressione dall'impianto idraulico, abbassando l'albero bilanciere.

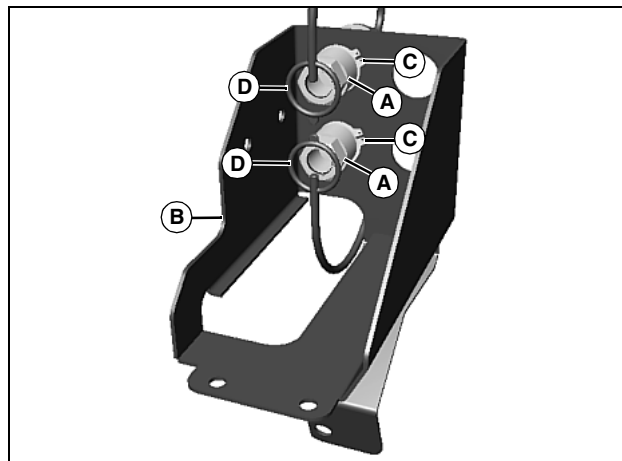


MX31954

3. Rimuovere il gruppo del sedile (A), i pomelli (B), la leva di comando dell'albero bilanciere (C), il manicotto della leva della SCV doppia (D) e il pannello del sedile (E).
4. Rimuovere il parafrangente destro (F).

Preparazione del gruppo della staffa del giunto di accoppiamento

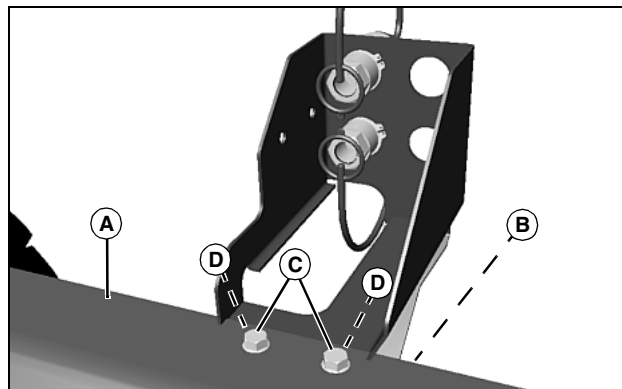
NOTA: se la macchina è dotata del kit del Power Beyond, usare il foro esistente nella staffa del Power Beyond e gettare la staffa del giunto di accoppiamento.



MX31957

1. Installare i giunti di accoppiamento rapidi (A) nella staffa del giunto di accoppiamento (B) e fissare con gli anelli elastici (C).
2. Installare i cappucci parapolvere ad anello (D) sulla parte posteriore dei giunti di accoppiamento ed i tappi terminali sulle estremità opposte dei giunti di accoppiamento.

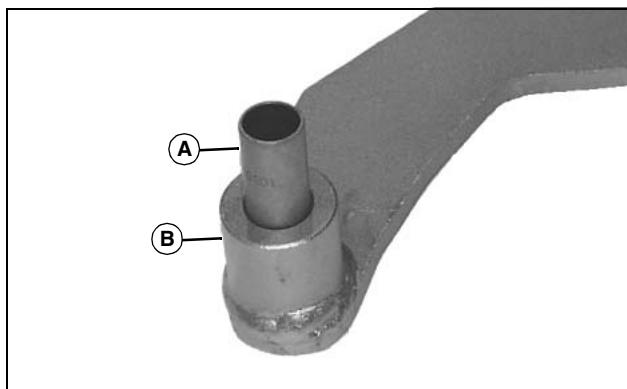
Installazione della staffa del gruppo del giunto di accoppiamento



MX31958

1. Collegare il gruppo della staffa del giunto di accoppiamento sulla traversa posteriore della macchina (A) usando il bullone esistente (B), le viti per metallo M8 x 20 (C) e i dadi M8 (D). Serrare la bulloneria.

Preparazione della leva di comando



MX12778

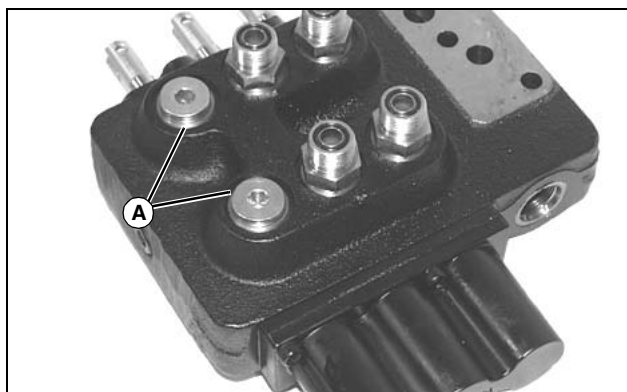
1. Installare il cuscinetto (A) nella leva di comando (B) finché i bordi del cuscinetto non sono a livello con lo spallamento della leva di comando.

Installazione dei componenti della terza SCV

IMPORTANTE: pericolo di danni! Fare attenzione a non pizzicare gli o-ring quando si installano i raccordi filettati.

Verificare che gli o-ring siano in posizione sul fondo dei raccordi ORFS quando si installano le tubazioni idrauliche.

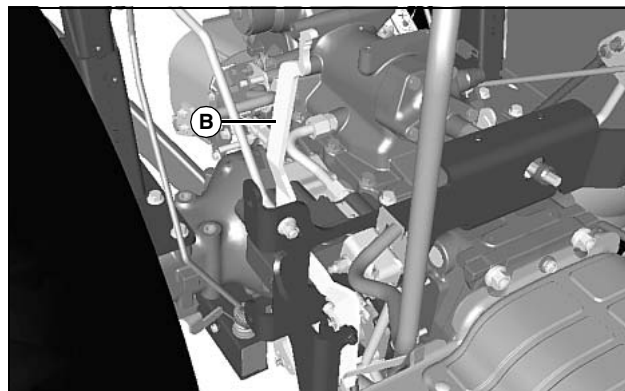
Mantenere pulite tutte le aperture.



MX12691

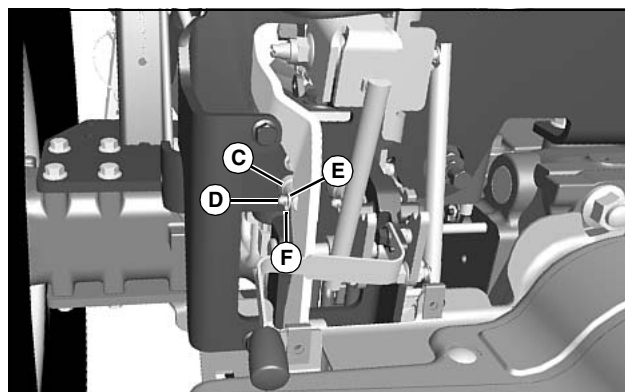
Nota: la SCV doppia è stata rimossa dalla macchina a scopo illustrativo. Per eseguire la seguente procedura non è necessario rimuovere la SCV doppia.

1. Rimuovere i tappi flangiati degli o-ring (A) dal fondo della SCV doppia.
2. Installare un adattatore diritto 8-M18 ORFS in ciascun foro sul fondo della SCV doppia e serrare.



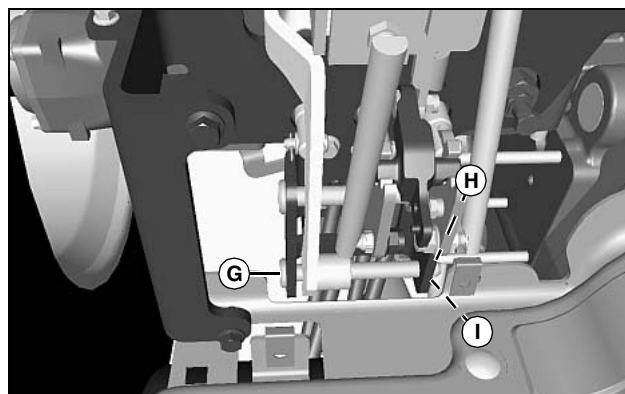
MX31974

3. Installare la leva di comando (B) dalla parte superiore della macchina, attraverso il foro nella traversa del telaio.



MX31976

4. Allineare la scanalatura nella leva di comando al nottolino della valvola (C), quindi installare il perno con testa forato (D), la rondella (E) e la coppiglia piccola (F).



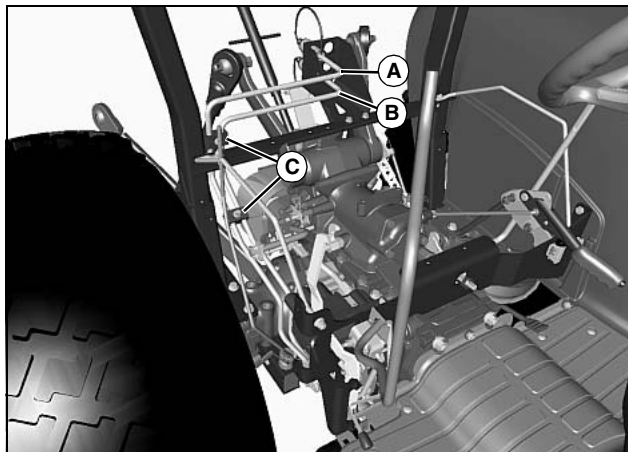
MX31977

Nota: la leva di bloccaggio della SCV è stata rimossa a scopo illustrativo.

5. Installare il perno (G), la rondella 6,6 x 12,5 (H) e la coppiglia grande (I).

Installazione delle tubazioni idrauliche

IMPORTANTE: pericolo di danni! Al termine della loro installazione, controllare che le tubazioni idrauliche non interferiscano con la tiranteria e con altre parti in movimento della macchina.

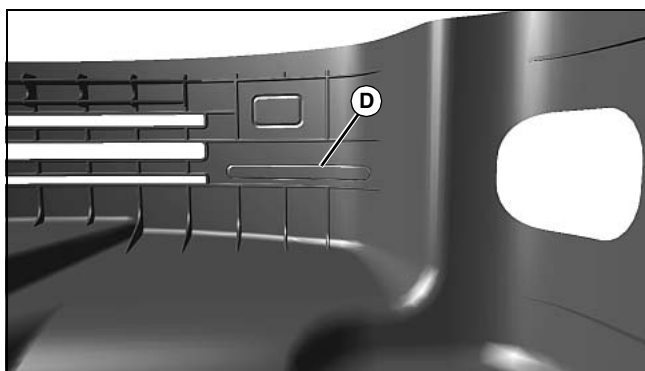


MX31978

1. Installare le tubazioni idrauliche e serrare i raccordi.

- La tubazione idraulica (A), con le curve più corte in corrispondenza dell'estremità della valvola, deve essere installata nell'apertura superiore sulla staffa del giunto di accoppiamento.
- La tubazione idraulica (B), con le curve più lunghe in corrispondenza dell'estremità della valvola, deve essere installata nell'apertura inferiore sulla staffa del giunto di accoppiamento.

2. Installare e serrare i morsetti stringitubo (C).

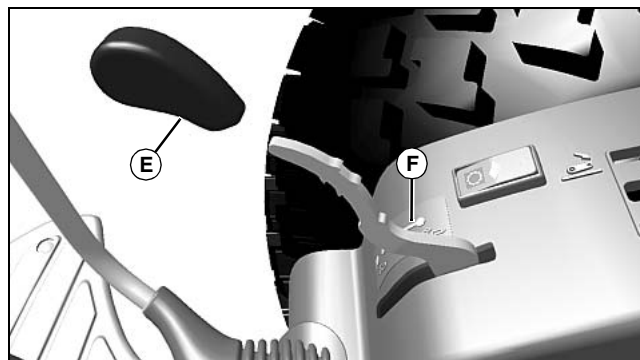


MX31962

Nota: vista da sotto il pannello del sedile.

3. Tagliare un foro in modo da poter installare la leva di comando, seguendo la scanalatura in rilievo (D) sulla parte inferiore del pannello del sedile.

4. Prima di terminare l'installazione installare il gruppo del pannello del sedile e del sedile, installando il bullone a testa tonda interno del parafrangente nella piattaforma poggiatesta.



MX31963

5. Installare il pomello della leva di comando (E) per la terza SCV.

6. Installare il pannello del sedile, la leva di comando e i pomelli rimossi in precedenza.

7. Applicare l'etichetta (F) vicino alla leva di comando, come mostrato.

8. Installare il parafrangente destro.

9. Collegare il cavo negativo della batteria.



ATTENZIONE: pericolo di infortuni! Il fluido idraulico è sotto pressione. Le fughe di fluidi sotto pressione possono penetrare la cute, causando gravi lesioni. Proteggere mani e corpo.

- Scaricare completamente la pressione prima di controllare i tubi flessibili idraulici.
- Per individuare eventuali perdite, servirsi di un pezzo di cartone. Non usare le mani.
- Serrare bene tutti i collegamenti prima di ripristinare la pressione.

10. Controllare il livello dell'olio idraulico. Rabboccare, se necessario.

11. Avviare il motore e controllare che non ci siano perdite.

12. Per le istruzioni relative al funzionamento della terza SCV, fare riferimento al manuale dell'operatore della macchina.